



## SAFEMASTER Ventilüberwachungsmodul BH 5904.02/00MF2

DE  
EN  
FR

Original

0262981

**DOLD**   
**E. Dold & Söhne GmbH & Co. KG**  
Bregstraße 18 • 78120 Furtwangen • Deutschland  
Telefon +49 7723 654-0 • Fax +49 7723 654356  
dold-relays@dold.com • www.dold.com

# Inhaltsverzeichnis

Symbol- und Hinweiserklärung .....	3
Allgemeine Hinweise .....	3
Bestimmungsgemäße Verwendung .....	3
Sicherheitshinweise .....	3
Blockschaltbild .....	5
Geräteanzeigen .....	5
Zulassungen und Kennzeichen .....	5
Anwendungen .....	5
Aufbau und Wirkungsweise .....	5
Geräteeinstellung .....	6
Betriebsart 0 bis 2: eine Überw. des Ventils pro Maschinenzyklus .....	7
Betriebsart 3 bis 8 : Dauerüberwachung des Ventils .....	7
Funktionsdiagramme .....	7
Allgemeines zu Betriebsarten .....	7
Funktionsdiagramm (Ventilstatusgeber als Öffner dargestellt) .....	8
Anwendungsbeispiele .....	9
Anwendungsbeispiele .....	10
Anwendungsbeispiel .....	11
Schaltbild .....	12
Anschlussklemmen .....	12
Technische Daten .....	12
Technische Daten .....	13
UL-Daten .....	13
Standardtype .....	13
Kennlinie .....	13
Blinkcodes zur Fehlersignalisierung .....	14
Anschlusstechnik .....	43
Maßbild (Maße in mm) .....	44
Montage / Demontage der Klemmenblöcke .....	44
Sicherheitstechnische Kenndaten .....	45
EG-Konformitätserklärung .....	46
UKCA-Konformitätserklärung .....	47



Vor der Installation, dem Betrieb oder der Wartung des Gerätes muss diese Anleitung gelesen und verstanden werden.



Anleitung aufbewahren für späteres Nachschlagen



Installation nur durch Elektrofachkraft!



Nicht im Hausmüll entsorgen!

Das Gerät ist in Übereinstimmung mit den national gültigen Vorgaben und Bestimmungen zu entsorgen.

Um Ihnen das Verständnis und das Wiederfinden bestimmter Textstellen und Hinweise in der Betriebsanleitung zu erleichtern, haben wir wichtige Hinweise und Informationen mit Symbolen gekennzeichnet.

### Symbol- und Hinweiserklärung



#### GEFAHR:

Bedeutet, dass Tod oder schwere Körperverletzung eintreten wird, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



#### WARNUNG:

Bedeutet, dass Tod oder schwere Körperverletzung eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



#### VORSICHT:

Bedeutet, dass eine leichte Körperverletzung eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



#### INFO:

Bezeichnet Informationen, die Ihnen bei der optimalen Nutzung des Produktes behilflich sein sollen.



#### ACHTUNG:

Warnt vor Handlungen, die einen Schaden oder eine Fehlfunktion des Gerätes, der Geräteumgebung oder der Hard-/Software zur Folge haben können.

### Allgemeine Hinweise

Die hier beschriebenen Produkte wurden entwickelt, um als Teil einer Gesamtanlage oder Maschine sicherheitsgerichtete Funktionen zu übernehmen. Ein komplettes sicherheitsgerichtetes System enthält in der Regel Sensoren, Auswerteeinheiten, Meldegeräte und Konzepte für sichere Abschaltungen. Es liegt im Verantwortungsbereich des Herstellers einer Anlage oder Maschine die korrekte Gesamtfunktion sicherzustellen. DOLD ist nicht in der Lage, alle Eigenschaften einer Gesamtanlage oder Maschine, die nicht durch DOLD konzipiert wurde, zu garantieren. Das Gesamtkonzept der Steuerung, in die das Gerät eingebunden ist, ist vom Benutzer zu validieren. DOLD übernimmt auch keine Haftung für Empfehlungen, die durch die nachfolgende Beschreibung gegeben bzw. impliziert werden. Aufgrund der nachfolgenden Beschreibung können keine neuen, über die allgemeinen DOLD-Lieferbedingungen hinausgehenden Garantie-, Gewährleistungs- oder Haftungsansprüche abgeleitet werden.

### Bestimmungsgemäße Verwendung

Das BH 5904 dient dem sicherheitsgerichteten Unterbrechen eines Sicherheitsstromkreises. Es kann zum Schutz von Personen und Maschinen verwendet werden und überwacht die Ventilstößelpositionen in Standard-Hydraulikblöcken für Pressen verwendet werden.

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung und Beachtung dieser Anleitung sind keine Restrisiken bekannt. Bei Nichtbeachtung kann es zu Personen- und Sachschäden kommen.

### Sicherheitshinweise



#### Gefahr durch elektrischen Schlag!

##### Lebensgefahr oder schwere Verletzungsgefahr.

- Stellen Sie sicher, dass Anlage und Gerät während der elektrischen Installation in spannungsfreiem Zustand sind und bleiben.
- Das Gerät darf nur für die in der mitgeltenden Betriebsanleitung/Datenblatt vorgesehenen Einsatzfälle verwendet werden. Die Hinweise in den zugehörigen Dokumentationen müssen beachtet werden. Die zulässigen Umgebungsbedingungen müssen eingehalten werden.
- Der Berührungsschutz der angeschlossenen Elemente und die Isolation der Zuleitungen sind für die höchste am Gerät anliegende Spannung auszulegen.
- Beachten Sie die VDE- sowie die örtlichen Vorschriften, insbesondere hinsichtlich Schutzmaßnahmen.



#### Brandgefahr oder andere thermische Gefahren!

##### Lebensgefahr, schwere Verletzungsgefahr oder Sachschäden.

- Das Gerät darf nur für die in der mitgeltenden Betriebsanleitung/Datenblatt vorgesehenen Einsatzfälle verwendet werden. Die Hinweise in den zugehörigen Dokumentationen müssen beachtet werden. Die zulässigen Umgebungsbedingungen müssen eingehalten werden. Insbesondere muss die Stromgrenzkurve beachtet werden.
- Das Gerät darf nur von sachkundigen Personen installiert und in Betrieb genommen werden, die mit dieser technischen Dokumentation und den geltenden Vorschriften über Arbeitssicherheit und Unfallverhütung vertraut sind.



#### Funktionsfehler!

##### Lebensgefahr, schwere Verletzungsgefahr oder Sachschäden.

- Das Gerät darf nur für die in der mitgeltenden Betriebsanleitung/Datenblatt vorgesehenen Einsatzfälle verwendet werden. Die Hinweise in den zugehörigen Dokumentationen müssen beachtet werden. Die zulässigen Umgebungsbedingungen müssen eingehalten werden.
- Das Gerät darf nur von sachkundigen Personen installiert und in Betrieb genommen werden, die mit dieser technischen Dokumentation und den geltenden Vorschriften über Arbeitssicherheit und Unfallverhütung vertraut sind.
- Montieren Sie das Gerät in einen Schaltschrank mit IP 54 oder besser; Staub und Feuchtigkeit können sonst zur Beeinträchtigung der Funktion führen.



#### Installationsfehler!

##### Lebensgefahr, schwere Verletzungsgefahr oder Sachschäden.

- Sorgen Sie an allen Ausgangskontakten bei kapazitiven und induktiven Lasten für eine ausreichende Schutzbeschaltung.



#### Achtung!

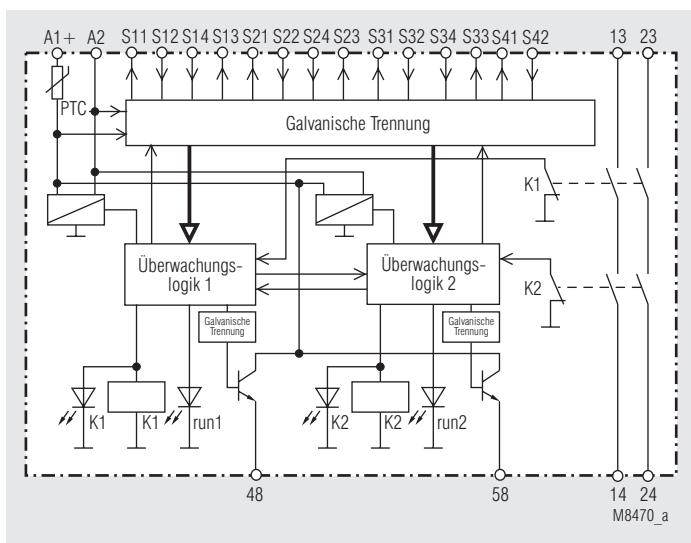
- Die Sicherheitsfunktion muss bei Inbetriebnahme des Gerätes ausgelöst werden.
- Einstellungen am Gerät sind vom Fachpersonal im spannungslosen Zustand durchzuführen.
- Vor dem Abnehmen der Platte an der Frontseite muss für einen Potential-Ausgleich gesorgt werden.
- Das Modul ist ein passives Überwachungsgerät, das selbst keine gefährliche Bewegung auslöst, sondern in Verbindung mit einer Sicherheitssteuerung eine gefährliche Bewegung verhindert, falls in seinem Überwachungsbereich Fehler erkannt werden. Deswegen muss die Sicherheitssteuerung unbedingt mit einem Rückführkreis ausgestattet sein.



024054



## Blockschaltbild



## Geräteanzeigen

- Grüne LED's K1, K2: Leuchten bei bestromten Relais K1 und K2.  
 Gelbe LED run1: An mit Dauerlicht, wenn kein Fehler und das Ventil in Ruhestellung ist.  
 Aus, wenn kein Fehler vorliegt, und das Ventil in Endstellung ist.  
 Zeigt erkannte Fehler durch bestimmte Blinkfolgen an.  
 (siehe Blinkcodes zur Fehler-Signalisierung)  
 Dauernd AN, wenn kein Fehler ansteht.  
 Zeigt erkannte interne Fehler durch bestimmte Blinkfolgen an.  
 (siehe Blinkcodes zur Fehler-Signalisierung)
- Gelbe LED run2:

Ausgang  
48 und 58:

48	58	
+24Volt	+24Volt	Kein Fehler oder Rückführkreis offen
0 Volt	0 Volt	Anderer Fehler als Ventilfehler oder Rückführkreis offen
+24Volt	0 Volt	Anlauffehler des Ventils
0 Volt	+24Volt	Abfallfehler des Ventils

- **Entspricht**

- Performance Level (PL) e und Kategorie 4 nach EN ISO 13849-1
- SIL-Anspruchsgrenze (SIL CL 3 nach IEC/EN 62061
- Safety Integrity Level (SIL 3) nach IEC/EN 61508
- Art der zu überwachende Ventilmeldung einstellbar (2 Öffner, 2 Schließer, oder 1 Wechsler)
- Freigabetaster für Quittierung nach Fehlererkennung
- Dauerüberwachung des Ventils oder nur eine Überwachung pro Maschinenzyklus einstellbar
- Kontaktverstärkung durch externe Relais möglich
- Kurzschluss- und Querschlusserkennung
- Drahtbrucherkennung
- Ausgänge: 2 Schließer
- 2 kurzschluss-, überlast- und temperatursichere Halbleiterausgänge zur Statusmeldung
- Unterspannung- und Überspannungserkennung
- Reaktionszeiten: max. 28 ms
- LED Betriebsanzeigen (Run 1, run2 )
- Breite 45 mm

## Zulassungen und Kennzeichen



## Anwendungen

- Schutz von Personen und Maschinen.  
 Das Überwachungsmodul BH 5904 überwacht die Ventilstöbelpositionen in Standard - Hydraulikblöcken für Pressen.

## Aufbau und Wirkungsweise

Das BH 5904 überwacht am Anfang eines Maschinenzyklus die Stellung des Ventils aufgrund von einem Positionsgeber. Es schaltet seine Relais nur durch, wenn beim Eintreffen des Startsignals der Sicherheitssteuerung das Ventil sich in seiner Ruhestellung befindet, der Rückführkreis für die Sicherheitssteuerung geschlossen und kein Fehler gespeichert ist.

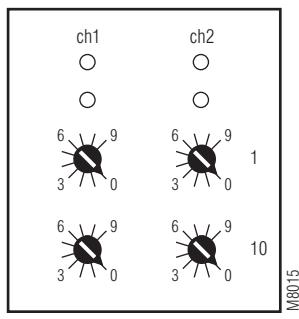
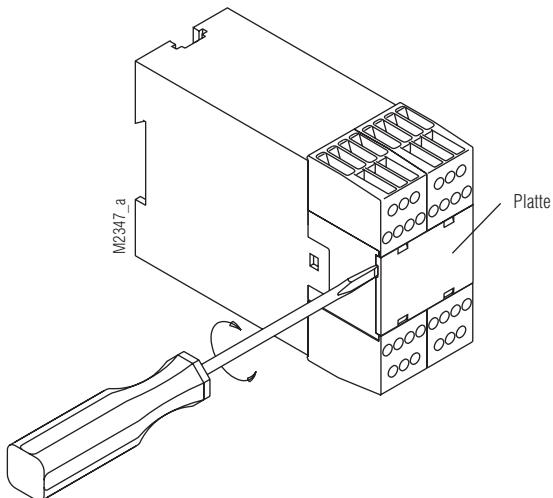
Es schaltet die Relais wieder ab, bzw. verhindert ein erneutes Einschalten, wenn nach einer eingestellten Zeit die Ventilposition nicht dem Startsignal entspricht.

Es können zwei Arten von Maschinenzyklen eingestellt werden:

- Ein Zyklus endet immer mit der Unterbrechung des Rückführkreises für die Sicherheitssteuerung. Das Ventil wird immer nur beim ersten Schalten des Startsignals überwacht.
- Ein Zyklus endet mit der Wegnahme des Startsignals der Sicherheitssteuerung. In diesem Fall wird das Ventil dauernd überwacht.

Durch die potentialfreien Eingänge sind beliebig viele Module BH 5904, die unterschiedliche Ventile überwachen, an denselben Rückführkreis anschließbar.

## Geräteeinstellung



Die Funktionseinstellung des BH 5904 erfolgt über 4 Drehschalter (Poti) hinter der nebenstehend abgebildeten Platte. Die Drehschalter "links" dienen zur Einstellung von Prozessor 1 (ch1) und die Drehschalter "rechts" zur Einstellung von Prozessor 2 (ch2). Für beide Prozessoren muss die gleiche Funktion eingestellt werden. An den beiden oberen Drehschaltern (1) erfolgt die Einstellung der Zeit, in der die Ventile auf das Startsignal reagieren müssen. Die beiden unteren (10) sind für die Auswahl der Betriebsart vorgesehen. (Ventilstatussignal durch Schließer / Öffner, mit / ohne Kontaktverstärkung etc.)

### Einstellbeispiel:

einzustellende Funktion: Statusgeber des Ventils als Wechsler, 1

Ventilüberwachung pro Maschinencyklus max. Ventilreaktionszeit 1 s.

Einstellung an den oberen beiden Drehschaltern: 5

Einstellung an den unteren beiden Drehschaltern: 1

	Ventilreaktionszeit in Sekunden									
Poti 1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(s)	0,5	0,61	0,72	0,83	0,94	1,05	1,16	1,27	1,38	1,49

Poti 10 :	Auswahl der Betriebsart	Art der Ventilüberwachung	Kontaktverstärkung
0	S21-S22 : Öffner, S23-S24: Öffner	1 Überwachung pro Maschinencyklus	ohne Kontaktverstärkung
1	S21-S22 : Schließer, S23-S24: Öffner		
2	S21-S22 : Schließer, S23-S24: Schließer		
3	S21-S22 : Öffner, S23-S24: Öffner		
4	S21-S22 : Schließer, S23-S24: Öffner		
5	S21-S22 : Schließer, S23-S24: Schließer		
6	S21-S22 : Öffner, S23-S24: Öffner		
7	S21-S22 : Schließer, S23-S24: Öffner		
8	S21-S22 : Schließer, S23-S24: Schließer		
9	nicht zulässig		

## Betriebsart 0 bis 2: eine Überw. des Ventils pro Maschinenzyklus

Am Anfang eines Maschinenzykluses müssen folgende Bedingungen für den Ruhezustand des Moduls erfüllt sein, bevor durch das Startsignal der Sicherheitssteuerung die Relais K1 und K2 aktiviert werden können:

- Der Rückführkreis der Sicherheitssteuerung muss geschlossen sein.
- Das Startsignal muss inaktiv sein.
- Das Ventil muss am Ende des letzten Zyklus in der vorgegebenen Zeit in seine Ruhestellung zurückgekehrt sein.
- Das Modul darf keinen gespeicherten Fehler melden.

Die Relais K1 und K2 werden durch die steigende Flanke des Startsignals der Steuerung aktiviert.

Die Relais fallen wieder ab, und das Modul verriegelt sich, falls das Ventil nicht innerhalb der vorgegebenen maximalen Zeit seine Endstellung erreicht hat oder falls das Startsignal unterbrochen wird, bevor das Ventil seine Endstellung gemeldet hat. Der momentane Ventilzustand wird durch die LED run1 angezeigt.

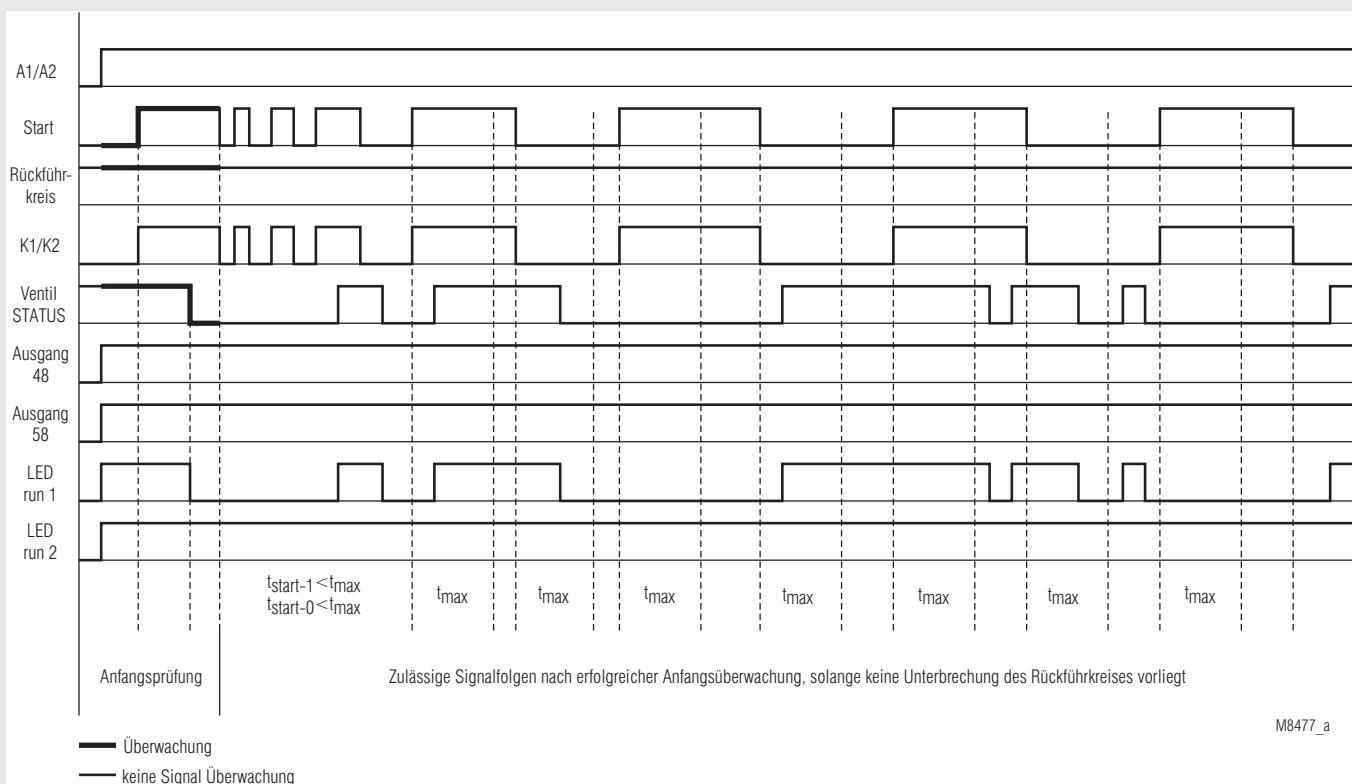
Ein begonnener Zyklus wird in allen Betriebsarten durch das Unterbrechen des Rückführkreises beendet.

## Betriebsart 3 bis 8 : Dauerüberwachung des Ventils

Die Ventile werden dauernd überwacht, und eventuelle Fehler nur im Prüfzyklus über die Halbleiterausgänge 48 (Abfall- Fehler) und 58 (Anlauf-Fehler) gemeldet. In folgenden Fällen werden die Relais K1 und K2 inaktiv bzw. deren Aktivierung wird unterbunden:

- Wenn beim Anlegen der Versorgungsspannung bis auf den Rückführkreis der Steuerung nicht alle Signale den Ruhezustand melden.
- Wenn am Anfang eines Maschinenzyklus beim ersten Aktivieren durch das Startsignal das Ventil nicht in der eingestellten Zeit den Endzustand erreicht. Bei dieser ersten Aktivierung muss das Startsignal so lange anstehen, dass die Endstellung auch gemeldet werden kann.
- Wenn am Anfang eines Maschinenzyklus beim ersten Aktivieren durch das Startsignal das Ventil den Endzustand gemeldet hat, und diesen aber wieder verlässt, bevor das Startsignal wieder inaktiv wird.
- Wenn am Ende eines Maschinenzykluses (Unterbrechen des Rückführkreises oder, bei Dauerüberwachung, fallende Flanke des Startsignals) das Ventil nicht in der eingestellten Zeit in den Ruhezustand zurückkehrt.
- Bei den Einstellungen mit Kontaktverstärkung, wenn das Signal an S41-S42 nach max. 100 ms nicht dem Zustand der Relais entspricht.

## Funktionsdiagramme



Betriebsarten ohne dauernde Ventilüberwachung (Poti 10 = 0,1 oder 2)

## Allgemeines zu Betriebsarten

### Freigabetaste

An den Klemmen S33-S34 kann eine Freigabetaste angeschlossen werden, um das Modul ohne Spannungsabschaltung wieder zu entriegeln. Die Freigabe des Moduls erfolgt erst durch das Betätigen und wieder Loslassen der Freigabetaste, wenn während dem ganzen Vorgang alle anderen Signale im Ruhezustand sind. Die Freigabetaste wird nur erkannt, wenn sie nicht länger als 3 Sekunden betätigt wird.

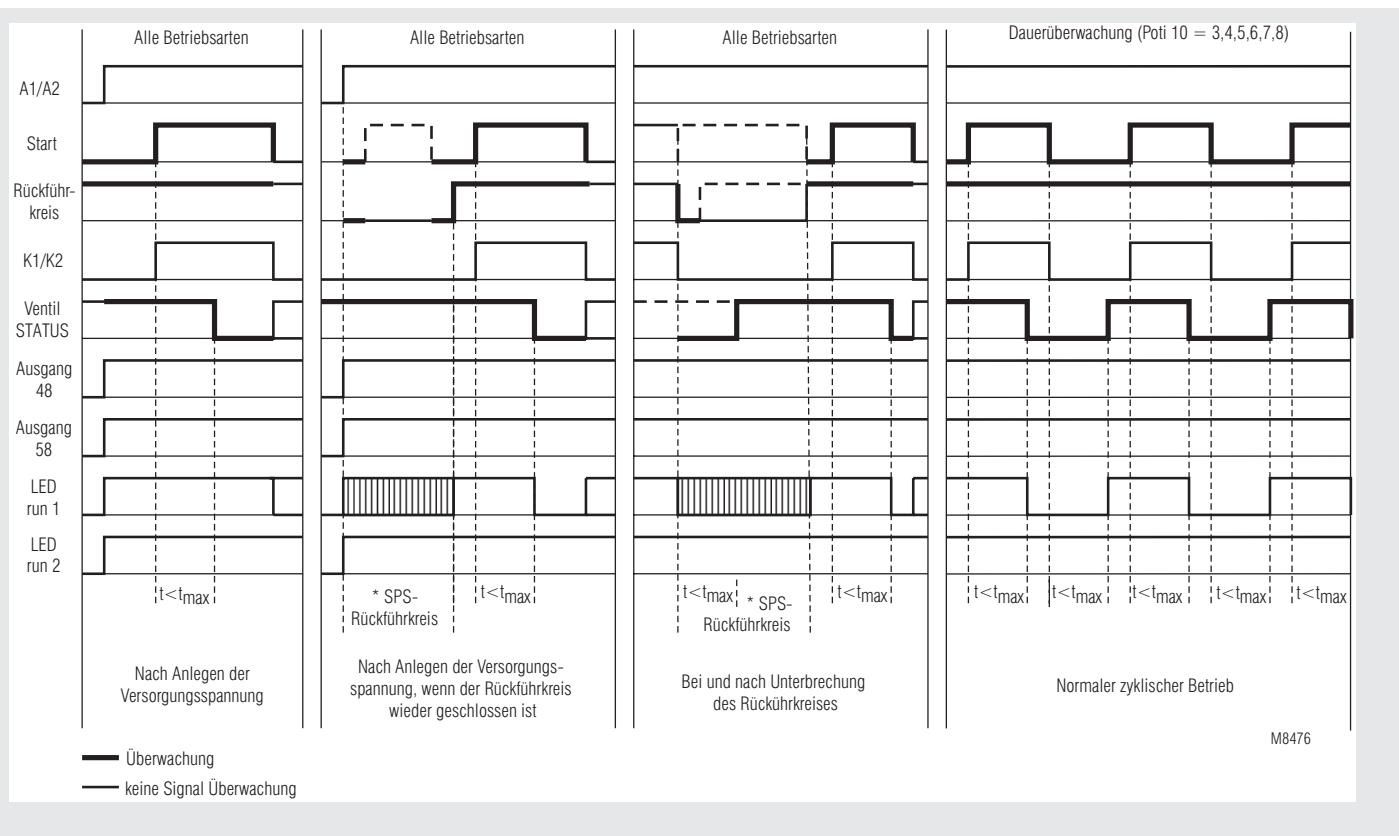
### Rückführkreis zur Überwachung externer Schütze

Müssen die Maschinen-Freigabekontakte K1, K2 vervielfältigt oder muss über zusätzliche leistungsstärkere Schütze ein größerer Strom geschaltet werden, kann an dem Klemmenpaar S41-S42 ein Rückführkreis (2 Öffner gemäß Bild 2) angeschlossen werden. Über diesen ist eine Zustandsüberwachung der externen Schütze möglich. Das BH 5904 überwacht dauernd, ob dieser Eingang dem Zustand von K1 und K2 entspricht.

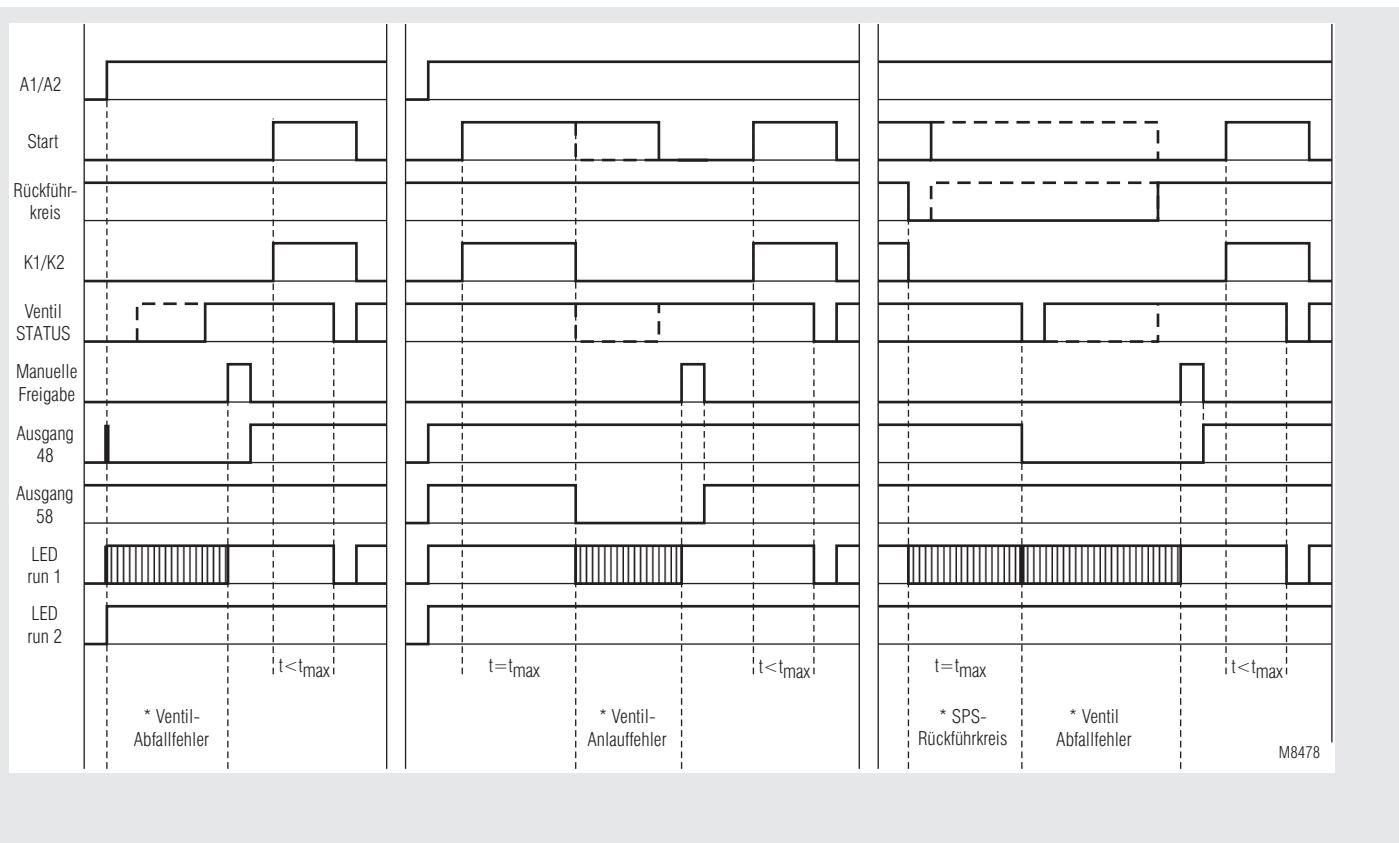
Im Fehlerfall schalten K1 und K2 ab, bzw. sie schließen erst gar nicht. Liegt kein Fehlerfall mehr vor, muss das BH 5904 mit der Freigabetaste freigegeben werden. Die Kontaktverstärkung ist nur bei den Varianteneinstellungen mit dauernder Ventilüberwachung verfügbar (Poti 10: Stellung 6,7 und 8).

Wird keine Kontaktverstärkung benötigt, bleiben die Klemmen S41-S42 unbenutzt.

## Funktionsdiagramm (Ventilstatusgeber als Öffner dargestellt)



Ventil-Überwachungsphasen



Verhalten bei Fehlererkennung

## Anwendungsbeispiele

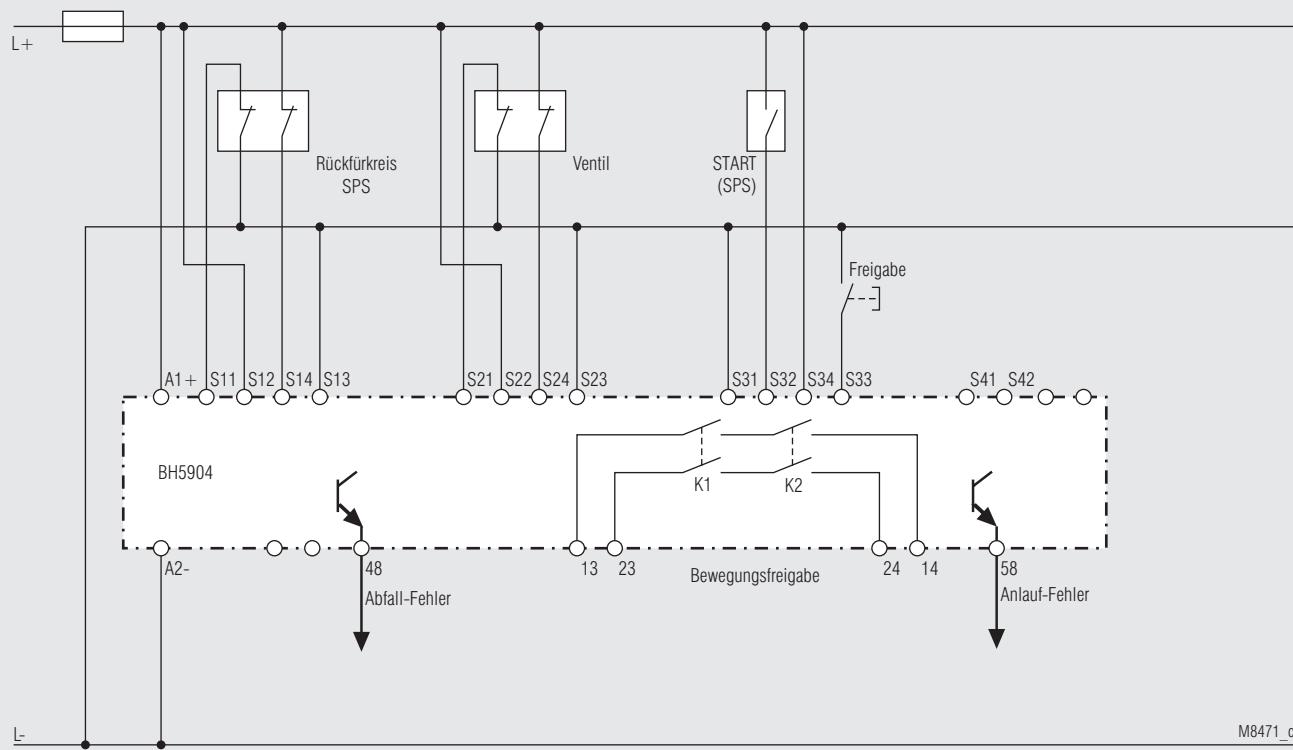


Bild 1

Anwendungsbeispiel ohne Kontaktverstärkung, Ventilmeldung durch zwei Öffner (Bei Verwendung zweier Schließer ist der Anschluss identisch.)  
(Poti 10: Stellung 0, 2, 3 oder 5)

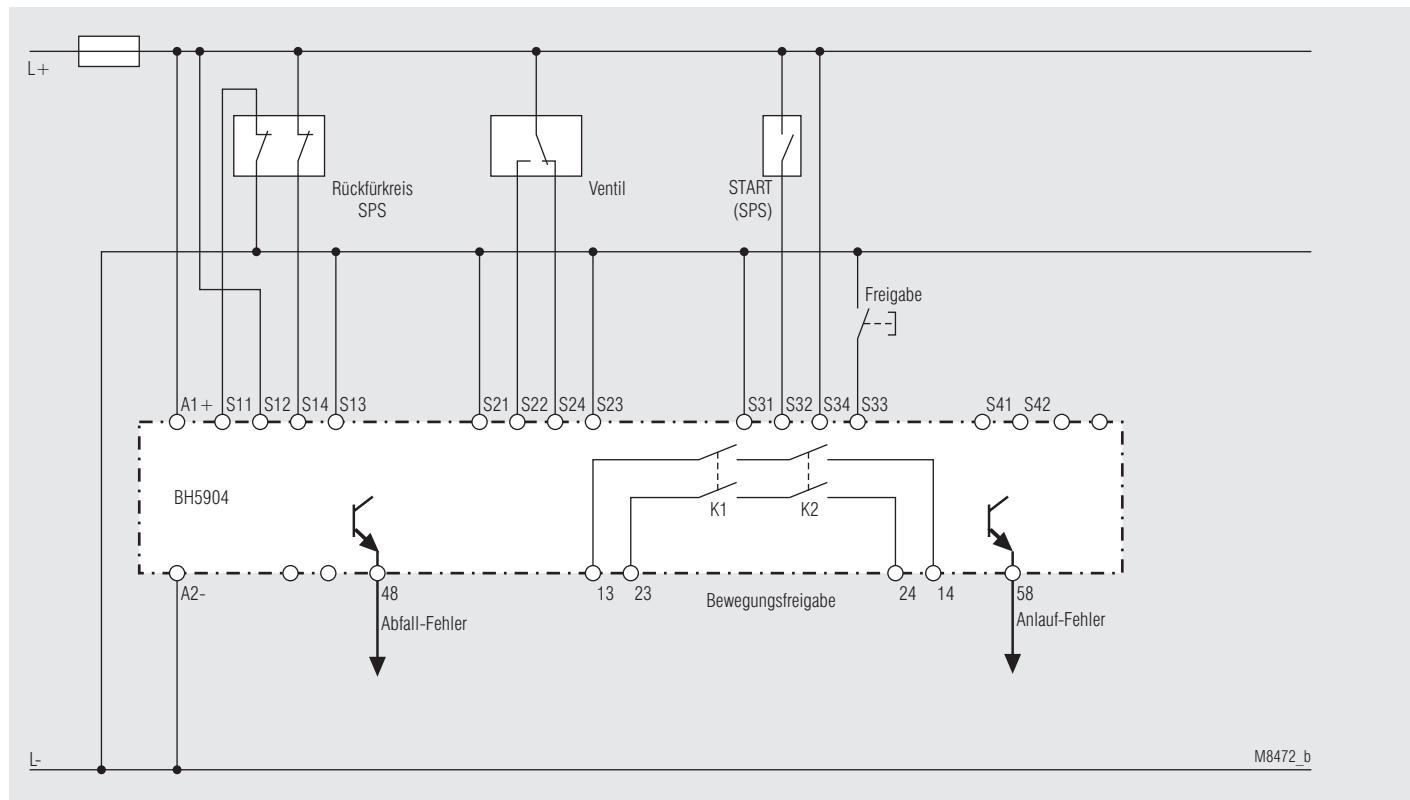


Bild 2

Anwendungsbeispiel ohne Kontaktverstärkung, Ventilmeldung über einen Wechsler. (Poti 10: Stellung 1, 4 oder 7)

## Anwendungsbeispiele

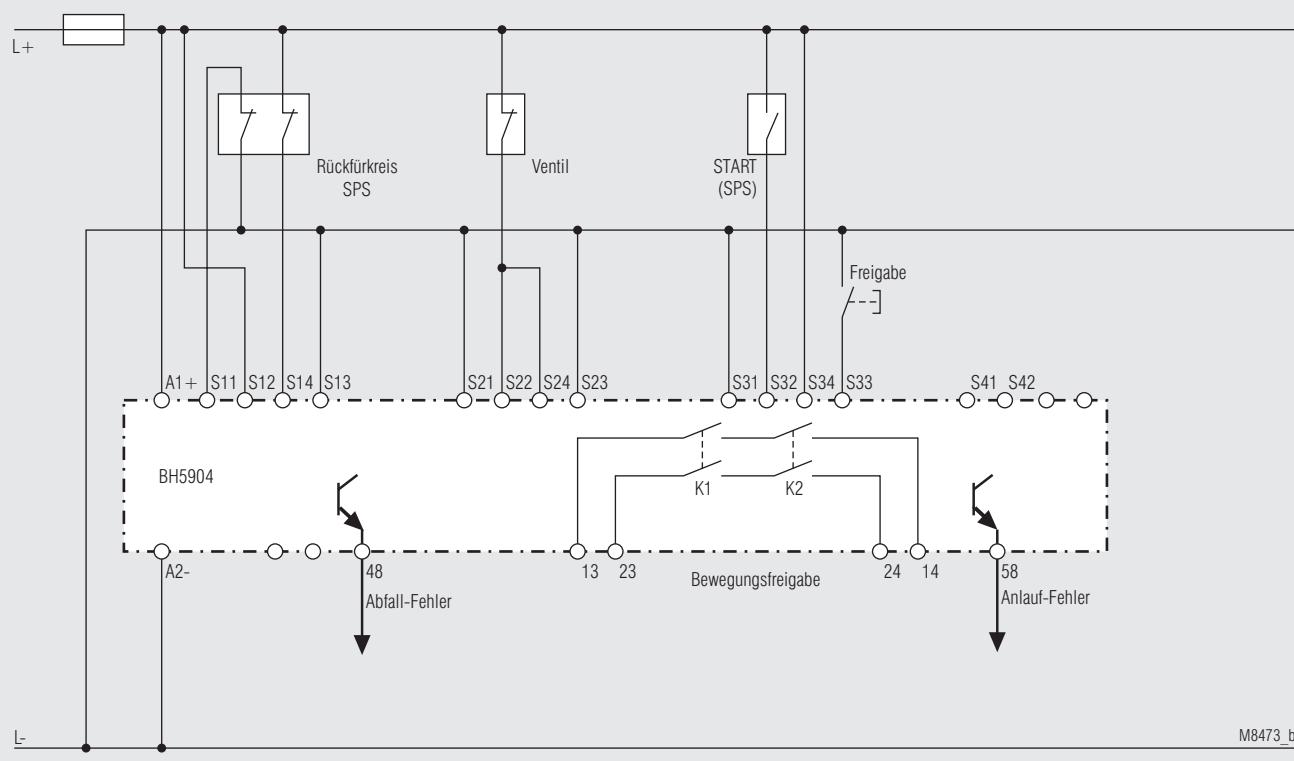


Bild 3

Anwendungsbeispiel ohne Kontaktverstärkung, Ventilmeldung durch einen Öffner (bei Verwendung eines Schließers ist der Anschluss identisch.)  
(Poti 10: Stellung 0, 2, 3 oder 5)

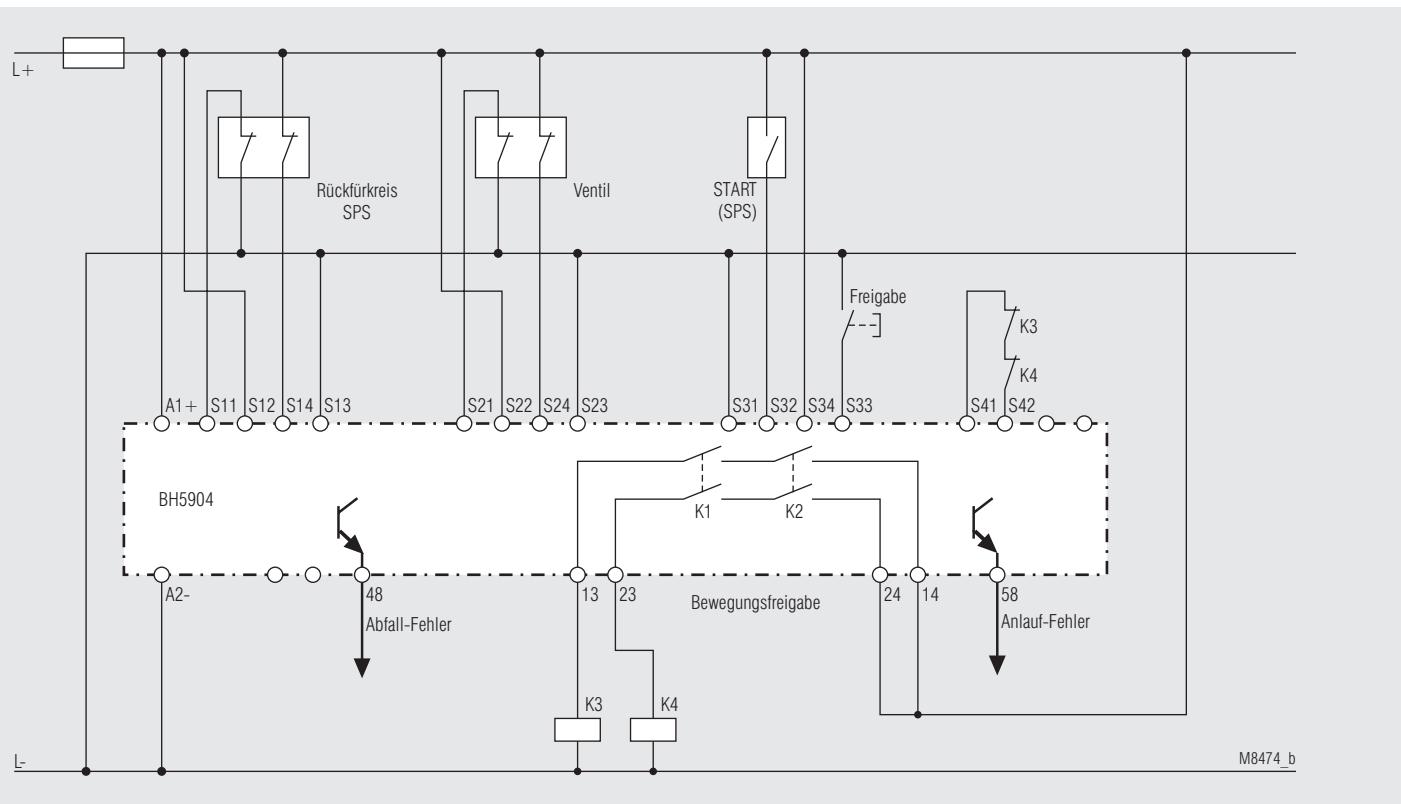


Bild 4

Anwendungsbeispiel mit Kontaktverstärkung. (Poti 10: Stellung 6)  
(bei Verwendung von 2 Schließern (Poti 10: Stellung 8) oder 1 Wechsler (Poti 10: Stellung 7) ist der Anschluss der Kontaktverstärkung identisch)

## Anwendungsbeispiel

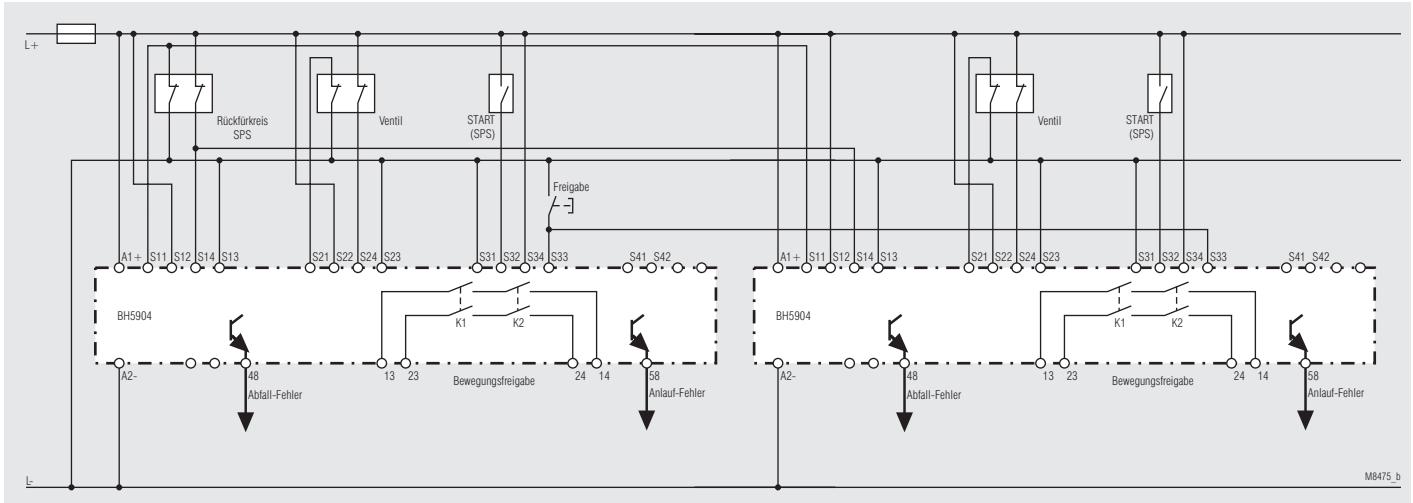
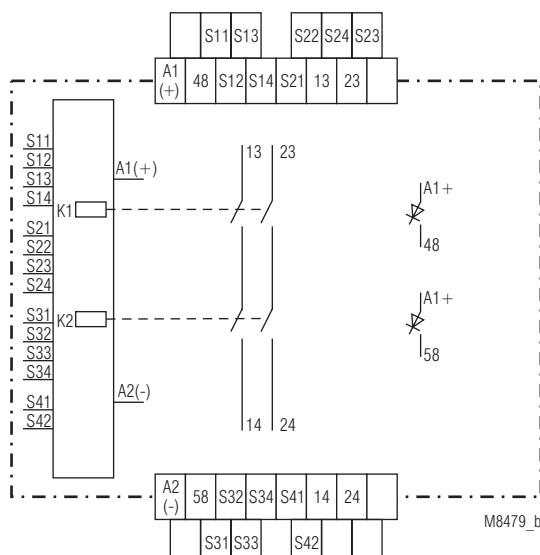


Bild 5

Anwendungsbeispiel mit mehreren Ventilüberwachungsmodulen an einem gemeinsamen Rückführkreis und einem gemeinsamen Freigabetaster.

## Schaltbild



BH 5904.02

## Anschlussklemmen

Klemmenbezeichnung	Signalbeschreibung
A1+	+ / L
A2 -	- / N
S12, S14, S22, S24, S32, S34, S42	Steuereingänge
S11, S13, S21, S23, S31, S33, S41	Steuerausgänge
13, 14, 23, 24	Schließer zwangsgeführt für Freigabekreis
48, 58	Halbleiter-Meldeausgänge

## Technische Daten

### Eingang

<b>Nennspannung <math>U_N</math>:</b>	DC 24 V
<b>Spannungsbereich:</b>	0,85 ... 1,15 $U_N$
bei max. 5 % Restwelligkeit:	max. 170 mA (Halbleiterausgänge unbelastet)
<b>Nennverbrauch:</b>	
<b>Steuerspannung über S41, 48, 58:</b>	DC 23 V bei $U_N$
<b>Steuerstrom über S11-S12, S13-S14, S21-S22, S23-S24, S31-S32, S33-S34, S41-S42:</b>	Je 4,5 mA bei $U_N$
<b>Mindestspannung für aktives Signal zwischen Klemmen S11-S12, S13-S14, S21-S22, S23-S24, S31-S32, S33-S34 und S42:</b>	DC 16 V
<b>Max. Spannung für inaktives Signal zwischen Klemmen S11-S12, S13-S14, S21-S22, S23-S24, S31-S32, S33-S34 und S42:</b>	DC 7V
<b>Absicherung des Gerätes:</b>	Intern mit PTC
<b>Max. Unstimmigkeitsdauer der Rückführkreissignale S12-S14 zu S22-24:</b>	100 ms

### Ausgang

<b>Kontaktbestückung</b>	
BH 5904.02:	2 Schließer
<b>Kontaktart:</b>	Relais, zwangsgeführt
<b>Reaktionszeiten bei <math>U_N</math></b>	
<b>Einschaltzeit</b>	
bei Erhalt des Startsignals:	Max. 41 ms
<b>Abschaltzeit</b>	
bei Unterbrechung des Startsignals:	Max. 28 ms
<b>Abschaltzeit</b>	
bei Unterbrechung des Rückführkreises:	Max. 28 ms bei $U_N$
<b>Ausgangsnennspannung:</b>	AC 250 V
<b>Schalten von Kleinlasten:</b>	DC: siehe Lichtbogengrenzkurve
<b>Thermischer Strom <math>I_{th}</math>:</b>	$\geq 100 \text{ mV}$
<b>Schaltvermögen</b>	5 A
nach AC 15	
Schließer:	3 A / AC 230 V IEC/EN 60947-5-1
Öffner:	2 A / AC 230 V IEC/EN 60947-5-1
nach DC 13 bei 0,1 Hz:	8 A / DC 24 V IEC/EN 60947-5-1
<b>Elektrische Lebensdauer</b>	
nach AC 15 bei 2 A, AC 230 V:	$10^5$ Schaltspiele IEC/EN 60947-5-1
<b>Zulässige Schalthäufigkeit:</b>	max. 1200 Schaltspiele / h
<b>Kurzschlussfestigkeit</b>	
max. Schmelzsicherung:	6 A gG / gL IEC/EN 60947-5-1
Sicherungsautomat:	C 8 A
<b>Mechanische Lebensdauer:</b>	$10 \times 10^6$ Schaltspiele

### Halbleiterausgänge

Ausgang (Klemme 48 und 58): Transistorausgänge, plus-schaltend  
Ausgangsnennspannung: DC 24 V, max. 100 mA Dauerstrom,  
max. 400 mA für 0,5 s interner Kurzschluss-, Übertemperatur und Überlastschutz

## Technische Daten

### Allgemeine Daten

<b>Nennbetriebsart:</b>	Dauerbetrieb	
<b>Temperaturbereich</b>	$\pm 0 \dots + 50^\circ\text{C}$ $-25 \dots + 85^\circ\text{C}$ $\leq 2000 \text{ m}$	
<b>Luft- und Kriechstrecken</b>		
Bemessungsstoßspannung / Verschmutzungsgrad:	4 kV / 2 (Basisisolierung) IEC/EN 60664-1	
<b>EMV</b>	8 kV (Luftentladung) IEC/EN 61000-4-2 (entsprechend Prüfschärfegrad 3)	
HF-Einstrahlung: 80 MHz ... 2,7 GHz:	10 V / m	IEC/EN 61000-4-3
Schnelle Transienten: auf Versorgungsleitung A1-A2:	2 kV	IEC/EN 61000-4-4
auf Signal und Steuerleitungen:	2 kV	IEC/EN 61000-4-4
Stoßspannung (Surge) zwischen		
Versorgungsleitungen:	1 kV	IEC/EN 61000-4-5
zwischen Leitung und Erde:	2 kV	IEC/EN 61000-4-5
HF-leitungsgeführt:	10 V	IEC/EN 61000-4-6
Funkentstörung:	Grenzwert Klasse A*)	EN 55011

\*) Das Gerät ist für den Einsatz in einer industriellen Umgebung (Klasse A, EN 55011) vorgesehen.  
Beim Anschluss an ein Niederspannungs-Versorgungsnetz (Klasse B, EN 55011) können Funkstörungen entstehen.  
Um dies zu verhindern, sind geeignete Maßnahmen zu ergreifen.

### Schutzzart

Gehäuse:	IP 40	IEC/EN 60529
Klemmen:	IP 20	IEC/EN 60529

**Gehäuse:**  
Thermoplast mit V0-Verhalten  
nach UL Subject 94

**Rüttelfestigkeit:**  
Nach IEC/EN 61 496-1  
Amplitude 0,35 mm  
Frequenz 10 ... 55 Hz, IEC/EN 60068-2-6

### Schockfestigkeit:

Beschleunigung:  
Impulsdauer:  
Anzahl der Schocks:  
1000 je Achse auf drei Achsen

10 g  
16 ms

0 / 050 / 04 IEC/EN 60 068-1

**Klimafestigkeit:**  
**Klemmenbezeichnung:**  
**Leiterbefestigung:**

EN 50 005  
Unverlierbare Plus-Minus-Klemmenschrauben M3,5 Kastenklemmen mit selbstabhebendem Drahtschutz

**Anzugsdrehmoment:**  
**Schnellbefestigung:**  
**Nettogewicht:**

0,8 Nm  
Hutschiene IEC/EN 60 715  
320 g

### Geräteabmessungen

**Breite x Höhe x Tiefe:** 45 x 84 x 121 mm

## UL-Daten

**Die Sicherheitsfunktionen des Gerätes wurden nicht durch die UL untersucht. Die Zulassung bezieht sich auf die Forderungen des Standards UL508, "general use applications"**

**Nennspannung  $U_N$ :** DC 24 V

**Umgebungstemperatur:** 0 ... + 50 °C

### Schaltvermögen:

Umgebungstemperatur 50 °C: Pilot duty B300  
5A 250Vac G.P.  
5A 24Vdc

Halbleiterausgänge: 24Vdc, 100 mA

### Leiteranschluss:

Nur für 60 °C / 75 °C Kupferleiter  
AWG 20 - 12 Sol Torque 0.8 Nm

AWG 20 - 14 Sol Torque 0.8 Nm

**Info** Fehlende technische Daten, die hier nicht explizit angegeben sind, sind aus den allgemein gültigen technischen Daten zu entnehmen.

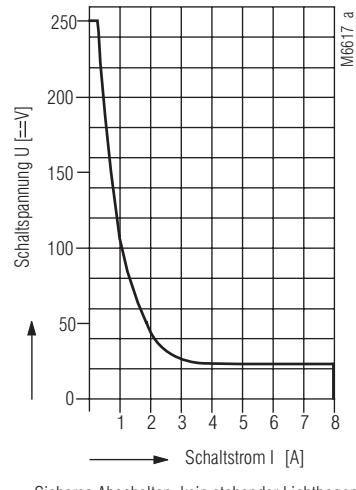
### Standardtype

BH 5904.02/00MF2/61 DC24V

Artikelnummer: 0059391

- Ausgang: 2 Schließer
- Alle Funktionen über Drehschalter einstellbar
- Nennspannung  $U_N$ : DC 24 V
- Baubreite: 45 mm

### Kennlinie



Sicheres Abschalten, kein stehender Lichtbogen unterhalb der Kurve, max. 1 Schaltspiel / s

### Lichtbogengrenzkurve

## Blinkcodes zur Fehlersignalisierung

Die Fehlercodes werden durch eine Blinkfolge der oberen gelben LEDs run1, run2 angezeigt. Blinkfrequenz: ca. 0,5 s ein, 0,05 s aus, Ende der Sequenz: ca. 1 s aus. Es kann vorkommen, dass beide Prozessoren unterschiedliche Fehlercodes anzeigen.

Wird ein Fehler angezeigt, sind immer die Relais K1 und K2 ausgeschaltet. Beim BH 5904 gibt es zwei Arten von Fehlermeldungen:

### 1. Fehlertyp 1:

Diese Fehler sind gravierende Fehler, die kein weiteres Arbeiten des Moduls erlauben. Sie werden nur an der LED run1 und / oder der LED run2 des Moduls angezeigt. Die Halbleiterausgänge 48 und 58 sind dabei beide ausgeschaltet. Das Modul kann nur durch Aus- und Wiedereinschalten wieder aktiviert werden.

### 2. Fehlertyp 2:

Bei dieser Fehlerart handelt es sich um Funktionsfehler im Zusammenhang mit der Sicherheitssteuerung und / oder dem überwachten Ventil. Diese Fehler werden immer nur an der LED run1 angezeigt, die LED run2 bleibt dabei eingeschaltet. Außer bei Unterbrechung des Rückführkreises der Steuerung wird das Modul verriegelt. Es kann dann durch Betätigen der Freigabetafel wieder entriegelt werden.

### Fehlertyp 1

Systemfehler: (nur an LEDs run1 und/oder run2 angezeigt)

Nr.*)	Beschreibung	Maßnahmen und Hinweise
0	interner Gerätefehler (LEDs sind konstant aus)	Wenn beide LEDs aus bleiben, ist das Gerät defekt und muss zur Reparatur
5	Einstellfehler	1) Die Drehschalterstellungen der beiden Kanäle stimmen nicht überein. 2) Die gewählte Einstellung ist nicht zulässig.
6	Unterspannungserkennung	Linke LED blinkt. Die Versorgungsspannung ist unter die zulässige Spannung gesunken (< ca. 0,85 U <sub>N</sub> ).
6	Überspannungserkennung	Rechte LED blinkt: Die Versorgungsspannung ist zu hoch (> ca. 1,15 U <sub>N</sub> + 5 % Restwelligkeit).
7	Eingangsfehler	1) Es ist ein Kurzschluss an den Eingängen des Gerätes aufgetreten 2) Die zwei Signale des 2-kanaligen Rückführkreises stimmen nicht überein. (Kurzschluss, Leitungsbruch oder sonstiger Defekt)
8	Fehler an den Maschinenfreigaberelais K1, K2	Schaltung und Schaltströme überprüfen. Das Gerät muss zur Reparatur.
9		
10	interne Gerätefehler	Versuchen Sie den Ablauf festzustellen, der zu dieser Fehlermeldung führt und teilen Sie diesen Ablauf dem Hersteller oder Verkäufer des Gerätes mit.
11		
12	interne Gerätefehler	Das Gerät muss zur Reparatur.
13		

\*) Nr.: Anzahl der aufeinanderfolgenden Blinkimpulse

### Fehlertyp 2

Nr.*)	Beschreibung	Maßnahmen und Hinweise
1	Fehler beim Ventilanlauf (keine Endstellung).	Ventil ist beim Aktivieren nicht in der eingestellten Zeit in die Endstellung gegangen. Gerät verriegelt.
2	Einstellfehler	Ventil ist beim Einschalten nicht in der Ruhestellung oder ist beim Deaktivieren nicht in der eingestellten Zeit in die Ruhestellung zurückgekehrt. Gerät ist verriegelt
3	Fehler im Rückführkreis für die Sicherheitssteuerung S11-S12, S13-S14	Gerät wieder Startbereit sobald der Rückführkreis geschlossen ist, das Ventil in der eingestellten Zeit in die Ruhestellung zurückgekehrt ist und kein Startsignal anliegt.
4	Fehler im Rückführkreis zur Überwachung externer Relais S41-S42	Die Reaktionszeit der externen Relais wurde nicht eingehalten. Gerät ist verriegelt.
5	SPS-Start-Fehler	Es liegt fälschlicher Weise ein Startsignal an.
6	Freigabetaster-Fehler	Freigabetaste war beim Einschalten betätigt oder wurde länger als 3 Sekunden betätigt. Gerät ist verriegelt und kann nur noch durch Loslassen und Wiederbetätigen der Freigabetaste oder durch Aus- und Wiedereinschalten in Gang gesetzt werden.

\*) Nr.: Anzahl der aufeinanderfolgenden Blinkimpulse



## SAFEMASTER Valve Monitoring Module BH 5904.02/00MF2

Translation  
of the original instructions

0262981

**DOLD**   
**E. Dold & Söhne GmbH & Co. KG**  
Bregstraße 18 • 78120 Furtwangen • Germany  
Phone: +49 7723 654-0 • Fax +49 7723 654356  
dold-relays@dold.com • www.dold.com

## Contents

Symbol and Notes Statement.....	17
General Notes .....	17
Designated Use .....	17
Safety Notes .....	17
Block Diagrams .....	19
Indicators.....	19
Approvals and Markings .....	19
Applications .....	19
Function.....	19
Setting .....	20
Operation Mode 0 to 2: One Valve Monitoring per Machine Cycle .....	21
Operation Mode 3 to 8: Continuous Monitoring Of The Valve.....	21
Function Diagrams .....	21
General Information on Operating Modes .....	21
Function Diagram (Valve Status Sensed by NC contacts) .....	22
Application Examples .....	23
Application Examples .....	24
Application Example .....	25
Circuit Diagram.....	26
Connection Terminals .....	26
Technical Data .....	26
Technical Data .....	27
UL-Data .....	27
Standard Type.....	27
Characteristic.....	27
Fault Indication By Flashing Code.....	28
Connection Technology .....	43
Dimensions (dimensions in mm) .....	44
Mounting / disassembly of the terminal blocks .....	44
Safety Related Data .....	45
CE-Declaration of Conformity .....	46
UKCA-Declaration of Conformity .....	47



Before installing, operating or maintaining this device, these instructions must be carefully read and understood.



Keep instructions for future reference



The installation must only be done by a qualified electrician!



Do not dispose of household garbage!

The device must be disposed of in compliance with nationally applicable rules and requirements.

To help you understand and find specific text passages and notes in the operating instructions, we have important information and information marked with symbols.

### Symbol and Notes Statement



#### DANGER:

Indicates that death or severe personal injury will result if proper precautions are not taken.



#### WARNING:

Indicates that death or severe personal injury can result if proper precautions are not taken.



#### CAUTION:

Indicates that a minor personal injury can result if proper precautions are not taken.



#### INFO:

Referred information to help you make best use of the product.



#### ATTENTION:

Warns against actions that can cause damage or malfunction of the device, the device environment or the hardware / software result.

### General Notes

The product hereby described was developed to perform safety functions as a part of a whole installation or machine. A complete safety system normally includes sensors, evaluation units, signals and logical modules for safe disconnections. The manufacturer of the installation or machine is responsible for ensuring proper functioning of the whole system. DOLD cannot guarantee all the specifications of an installation or machine that was not designed by DOLD. The total concept of the control system into which the device is integrated must be validated by the user. DOLD also takes over no liability for recommendations which are given or implied in the following description. The following description implies no modification of the general DOLD terms of delivery, warranty or liability claims.

### Designated Use

The BH 5904 interrupts a safety circuit in a safe way. It monitors the valve position in standard hydraulic valves for presses to protect people and machines.

When used in accordance with its intended purpose and following these operating instructions, this device presents no known residual risks. Nonobservance may lead to personal injuries and damages to property.

### Safety Notes



#### Risk of electrocution!

WARNING Danger to life or risk of serious injuries.

- Disconnect the system and device from the power supply and ensure they remain disconnected during electrical installation.
- The device may only be used for the applications described in the mutually applicable operating instructions / data sheet. The notes in the respective documentation must be heeded. The permissible ambient conditions must be observed.
- The contact protection of the elements connected and the insulation of the supply cables must be designed in accordance with the requirements in the operating instructions / data sheet.
- Note the VDE and local regulations, particularly those related to protective measures.



#### Risk of fire or other thermal hazards!

WARNING Danger to life, risk of serious injuries or property damage.

- The device may only be used for the applications described in the mutually applicable operating instructions / data sheet. The notes in the respective documentation must be heeded. The permissible ambient conditions must be observed. In particular, the current limit curve must be heeded.
- The device may only be installed and put into operation by experts who are familiar with this technical documentation and the applicable health and safety and accident prevention regulations.



#### Functional error!

WARNING Danger to life, risk of serious injuries or property damage.

- The device may only be used for the applications described in the mutually applicable operating instructions / data sheet. The notes in the respective documentation must be heeded. The permissible ambient conditions must be observed.
- The device may only be installed and put into operation by experts who are familiar with this technical documentation and the applicable health and safety and accident prevention regulations.
- The unit should be panel mounted in an enclosure rated at IP 54 or superior. Dust and dampness may lead to malfunction.



#### Installation fault!

WARNING Danger to life, risk of serious injuries or property damage.

- Make sure of sufficient protection circuitry at all output contacts for capacitive and inductive loads.



#### Attention!

- The safety function must be triggered during commissioning.
- Adjustments on the unit may only be carried out by qualified specialist staff when the unit is disconnected from the supply.
- Before removing the front plate of the unit potential equalisation must be made.
- The module is a passive monitoring device which does not start any dangerous movement. It prevents against dangerous movement together with the safety controller it when it detects a failure in its monitoring area. The safety controller therefore has to have a feed back circuit.



# Safety Technique

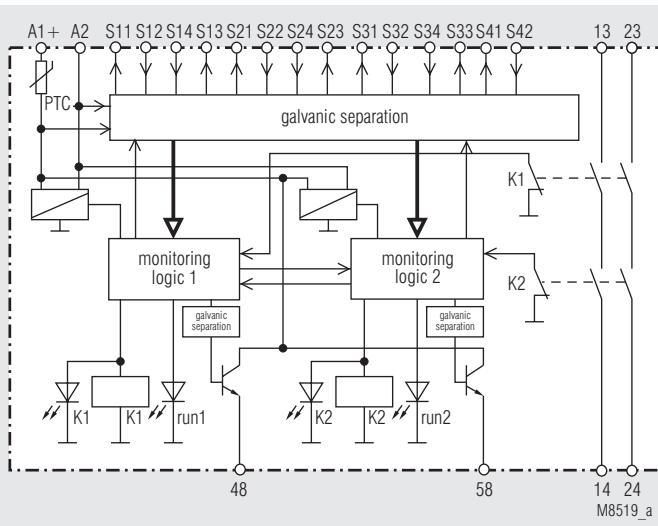
## SAFEMASTER Valve Monitoring Module BH 5904.02/00MF2

**DOLD** 

0241405



### Block Diagrams



### Indicators

- Green LED's K1, K2: On, when relays K1 and K2 are energized.  
Yellow LED run1: On continuously, when no fault and the valve is in initial position.  
Off, when no fault and the valve is in end position.  
Indicates faults by different flashing sequences (see flashing codes for fault indication).  
Yellow run2: On continuously, when no fault.  
Indicates internal faults by different flashing sequences (see flashing codes for fault indication).

Output  
48 and 58:

48	58	
+24Volt	+24Volt	No fault or feed back circuit open
0 Volt	0 Volt	Other fault then valve failure or feed back circuit open
+24Volt	0 Volt	Starting failure of valve
0 Volt	+24Volt	Reset failure of valve

- According to
  - Performance Level (PL) e and category 4 to EN ISO 13849-1
  - SIL Claimed Level (SIL CL) 3 to IEC/EN 62061
  - Safety Integrity Level (SIL 3) to IEC/EN 61508
- Way of valve monitoring adjustable (2 NC, 2NO, 1 changeover contact)
- Reset button to acknowledge after fault detection
- Available with continuous monitoring of the valve or just with one check per cycle
- Contact reinforcement by external contactors possible
- Short circuit and cross fault detection
- Broken wire detection
- Outputs: 2 NO contacts
- 2 semiconductor outputs with short circuit, overload and temperature protection to monitor the status
- Under and overvoltage detection
- Reaction time: max. 28 ms
- LED operation indicators (run1, run2 )
- Width 45 mm

### Approvals and Markings



### Applications

- Protection of people and machines.  
The module BH 5904 monitors the positions of valve lifter in standard hydraulic blocks for presses.

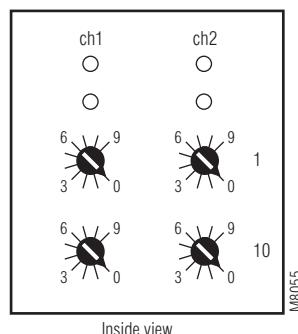
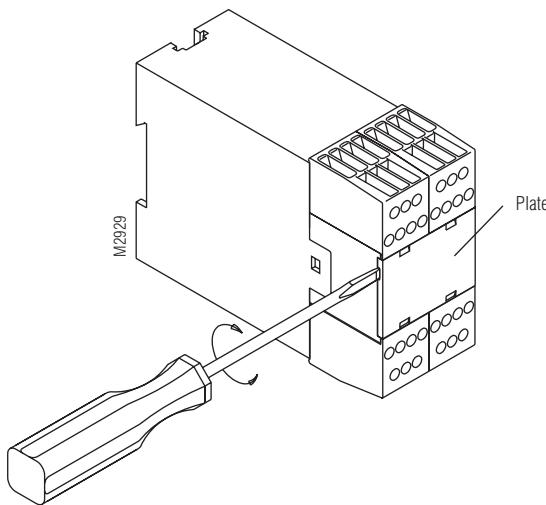
### Function

The module BH 5904 monitors the position of the valve at the beginning of a machine cycle by checking a position sensor. The output contacts are only activated if on start signal from the safety controller the valve is in its initial position, the feedback circuit from the safety controller is closed and no fault is stored.

The output contacts are deactivated or cannot be activated again, when after an adjustable time delay the valve position does not correspond to the start signal.

Two types of machine cycles can be selected:

- The cycle ends when feedback circuit of the safety controller is interrupted. The valve will only be monitored when switching the start signal for the first time.
  - The cycle ends when switching off the start signal by the safety controller. In this case the valve will be monitored continuously.
- Because of the potential free inputs it is possible to connect as many modules BH 5904 as required, which monitor different valves to the same feedback circuit.



The setting of the function of the BH 5904 is done with 4 rotational switches located behind the front plate shown in the picture. The switches on the left select the function on processor 1 and the switches on the right of processor 2. For both processors the setting must be the same.

**Example for setup:**

Function to be selected: status sensor on valve is C/O contact,  
1 valve test per machine cycle, max. 1 s.

Set both upper switches to 5  
Set both lower switches to 1

	Time in which the valve has to react									
SW 1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(s)	0.5	0.61	0.72	0.83	0.94	1.05	1.16	1.27	1.38	1.49

SW. 10:	Selection of operating mode										
	Valve status sensor	Valve monitoring mode				Contact reinforcement					
0	S21-S22 : NC, S23-S24: NC	1 test per machine cyclic					Without contact reinforcement				
1	S21-S22 : NO, S23-S24: NC										
2	S21-S22 : NO, S23-S24: NO	Continuous monitoring of the valve					With contact reinforcement				
3	S21-S22 : NC, S23-S24: NC										
4	S21-S22 : NO, S23-S24: NC										
5	S21-S22 : NO, S23-S24: NO										
6	S21-S22 : NC, S23-S24: NC										
7	S21-S22 : NO, S23-S24: NC										
8	S21-S22 : NO, S23-S24: NO										
9	not allowed										

## Operation Mode 0 to 2: One Valve Monitoring per Machine Cycle

At the beginning of a machine cycle the following conditions for the initial state of the module have to be fulfilled, before the start signal of the safety controller can activate the relays K1 and K2:

- The feed back circuit of the safety controller must be closed.
- The starting signal must be inactive.
- At the end of the previous cycle the valve has to have returned to its initial position within the required time.
- The module must not show any stored fault.

The relays K1 and K2 are activated with the positive edge of the starting signal of the controller.

The relay de-energise and the module locks out if the valve has not reached its end position in the required maximum time or if the starting signal is switched off before the valve has reached its end position. The momentary state of the valve is indicated by the LED run1.

A started cycle is finished in all operating modes by interrupting the feed back circuit.

## Operation Mode 3 to 8: Continuous Monitoring Of The Valve

The valves are continuously monitored, and failures are only during test cycles indicated by the semiconductor outputs 48 (release failure) and 58 (starting failure). In the following cases the relays K1 and K2 are de-energized or do not energise at all:

- If all signals except feed back circuit are not in initial state when auxiliary supply is connected.
- If at the beginning of a machine cycle after the first activation by the starting signal the valve does not reach the end state within adjusted time. With the first activation the starting signal has to stay so long that the end position can be indicated.
- If at the beginning of a machine cycle after the first activation by the starting signal the valve does reach the end position and leaves this position before the starting signal gets inactive.
- If at the end of a machine cycle (interruption of feed back circuit or, when continuous monitoring, negative edge of the starting signal) the valve does not go back into initial position.
- If the signal on S41-S42 does not correspond after max. 100 ms to the state of the relays, when reinforcement of the contacts is selected.

## General Information on Operating Modes

### Reset button

A reset button can be connected to terminals S33-S34 to reset the module without disconnecting the supply voltage.

The reset requires pressing and releasing of the push button and all other signals to be in initial state. Reset is only made if the push button is not longer activated then 3 seconds.

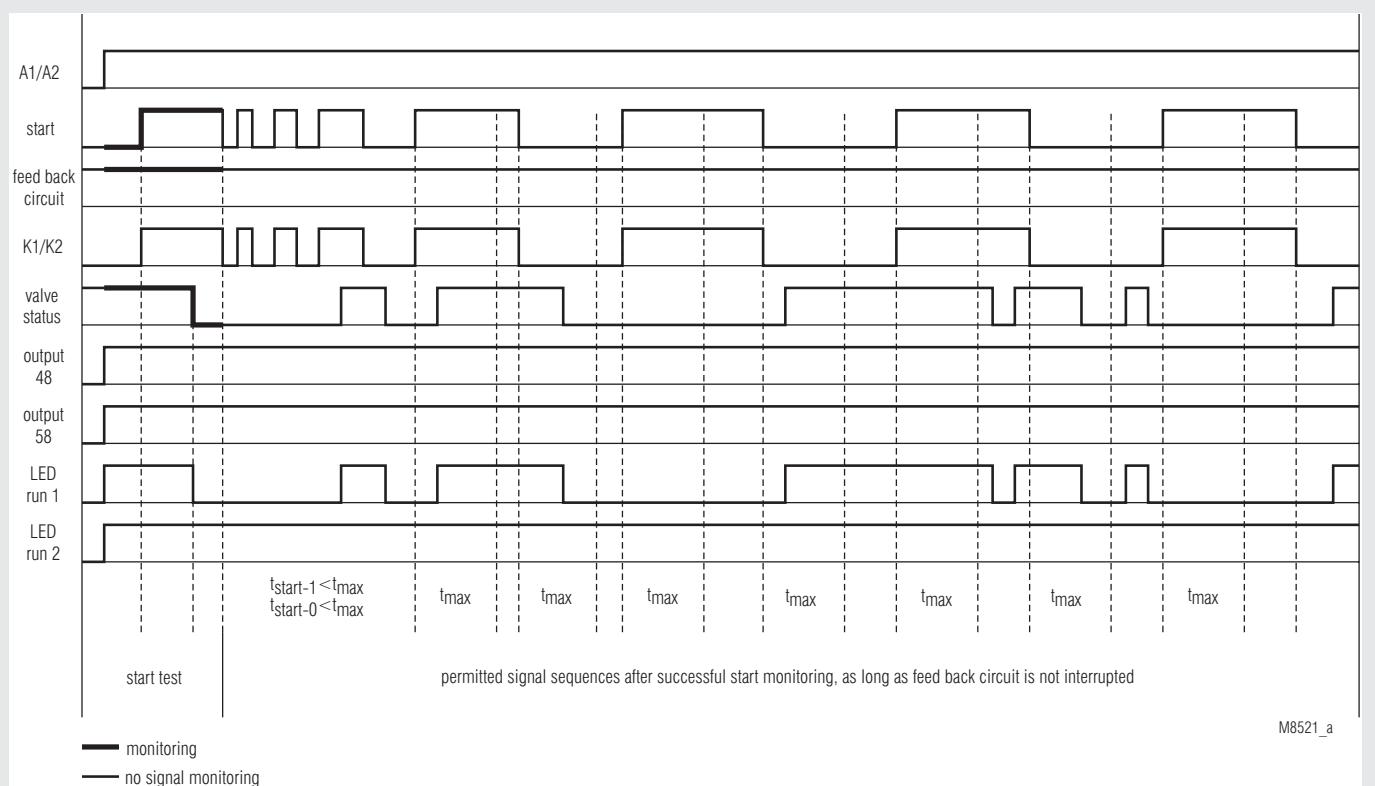
### Contact reinforcement

If more contacts are needed or higher currents have to be switched then the unit can handle on K1, K2, the feed back contacts of external contactors can be connected to terminals S41-S42 (2 NC contacts, see pic. 2), which signal the status of these contactors to the BH 5904. The BH 5904 monitors continuously if this input corresponds to the state of K1 and K2.

On failure (more than 100 ms after switching K1 and K2 no equivalent status) K1 and K2 disconnect or do not energise at all. The module BH 5904 can only be reset after removing of the failure by pressing the reset button. Contact reinforcement is only available with functions having continuous valve monitoring (switch 10 = 6, 7 and 8).

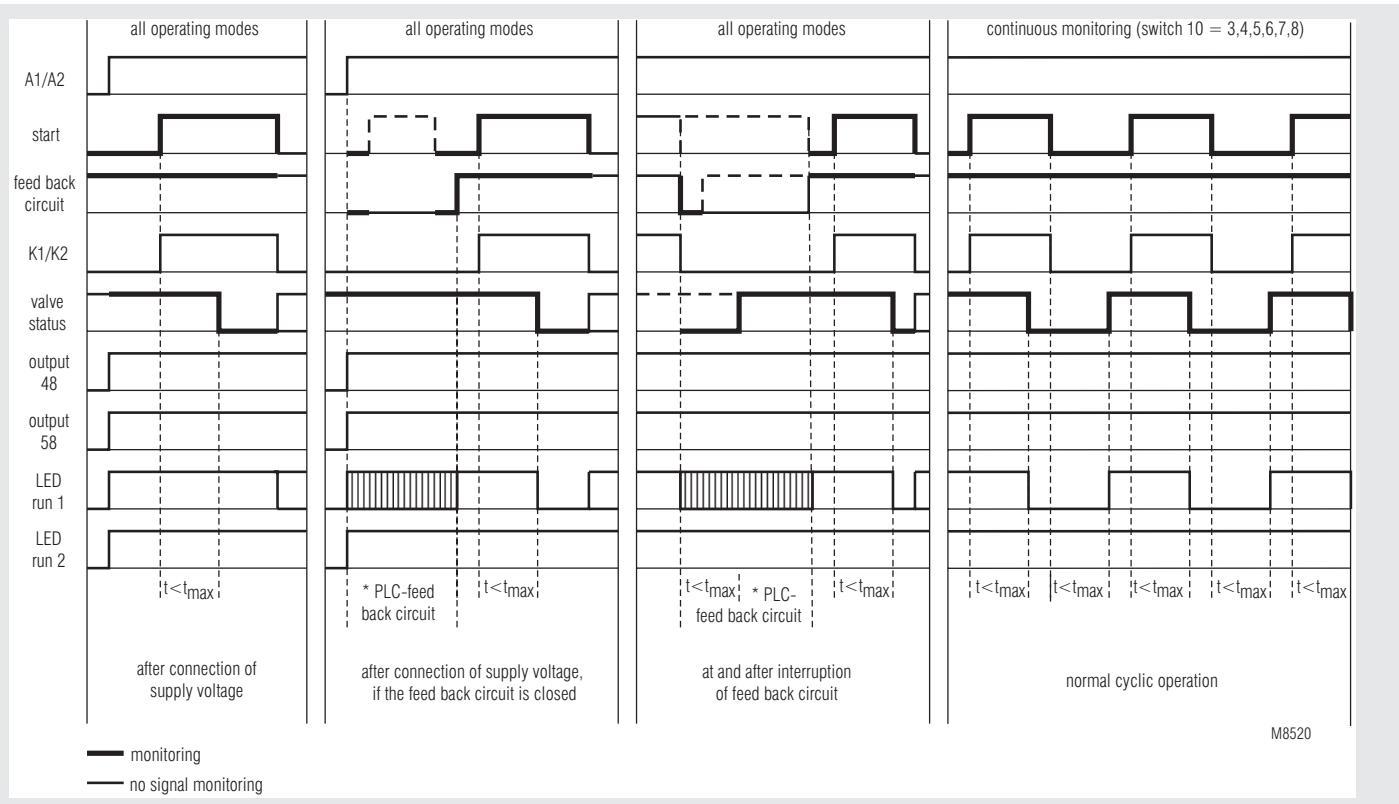
If contact reinforcement is not used, terminals S41-S42 remain open.

## Function Diagrams

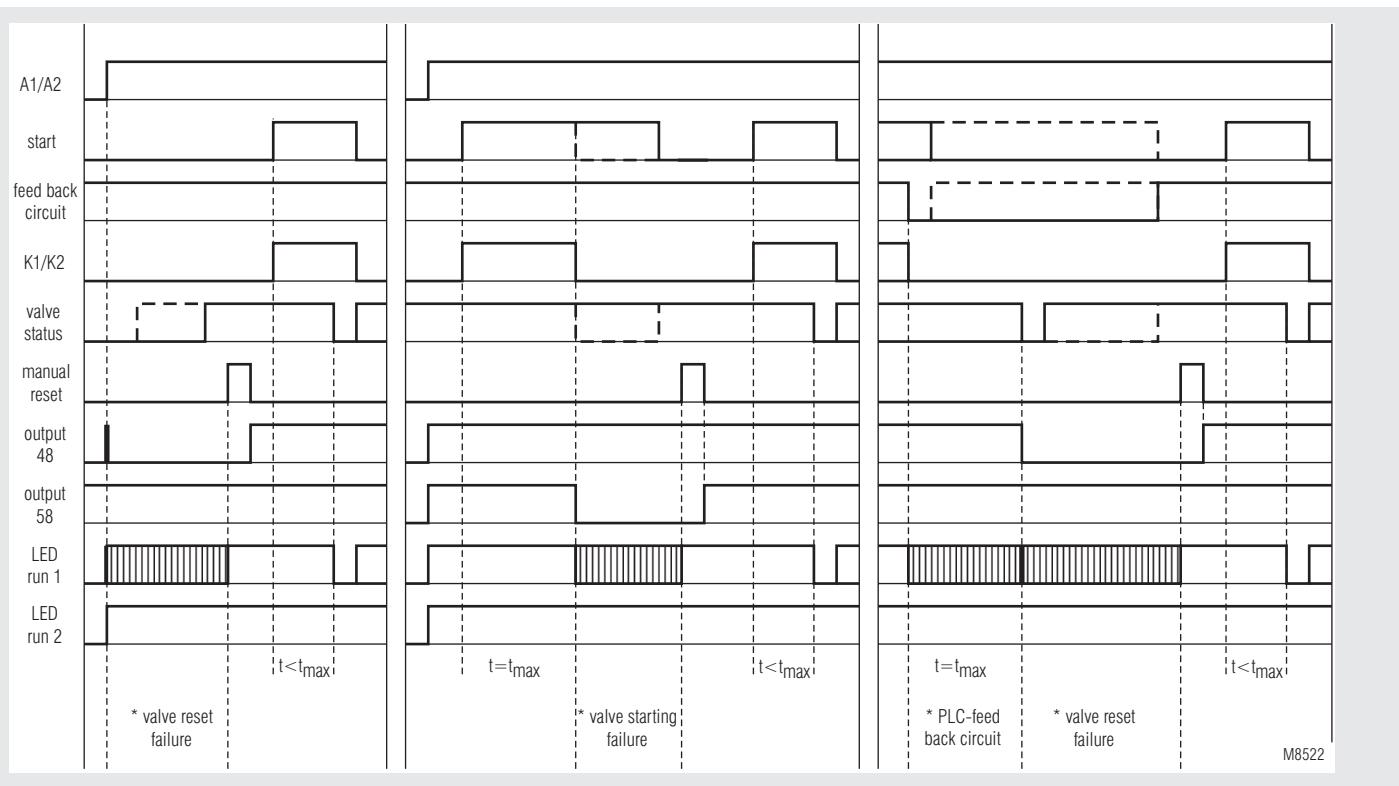


Operating modes without continuous valve monitoring (switch 10 = 0, 1 or 2)

## Function Diagram (Valve Status Sensed by NC contacts)

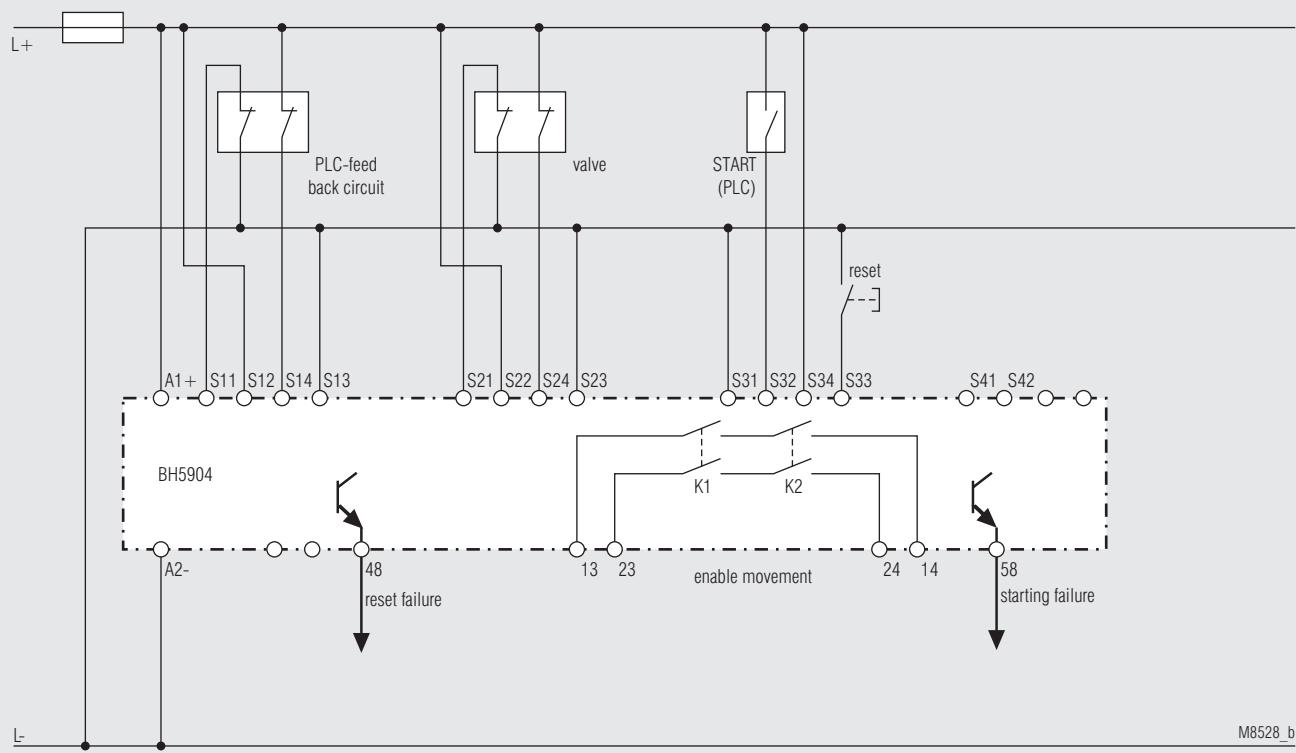


Phases of valve monitoring



Behaviour when failure detected

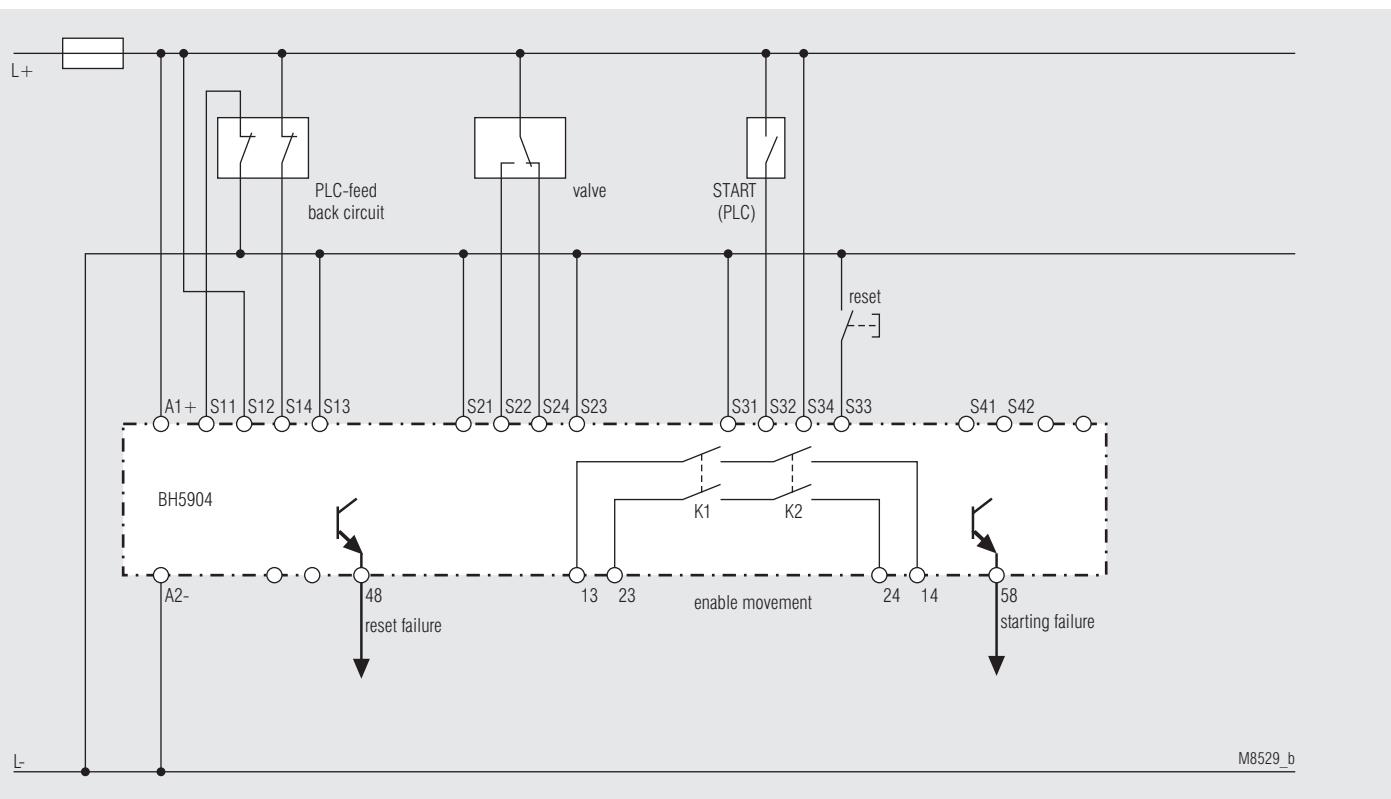
## Application Examples



Pic.: 1

Connection without contact reinforcement of contacts, valve sensor 2 NC contacts (same connection as for 2 NO contacts)  
(switch 10: position 0, 2, 3 or 5)

M8528\_b

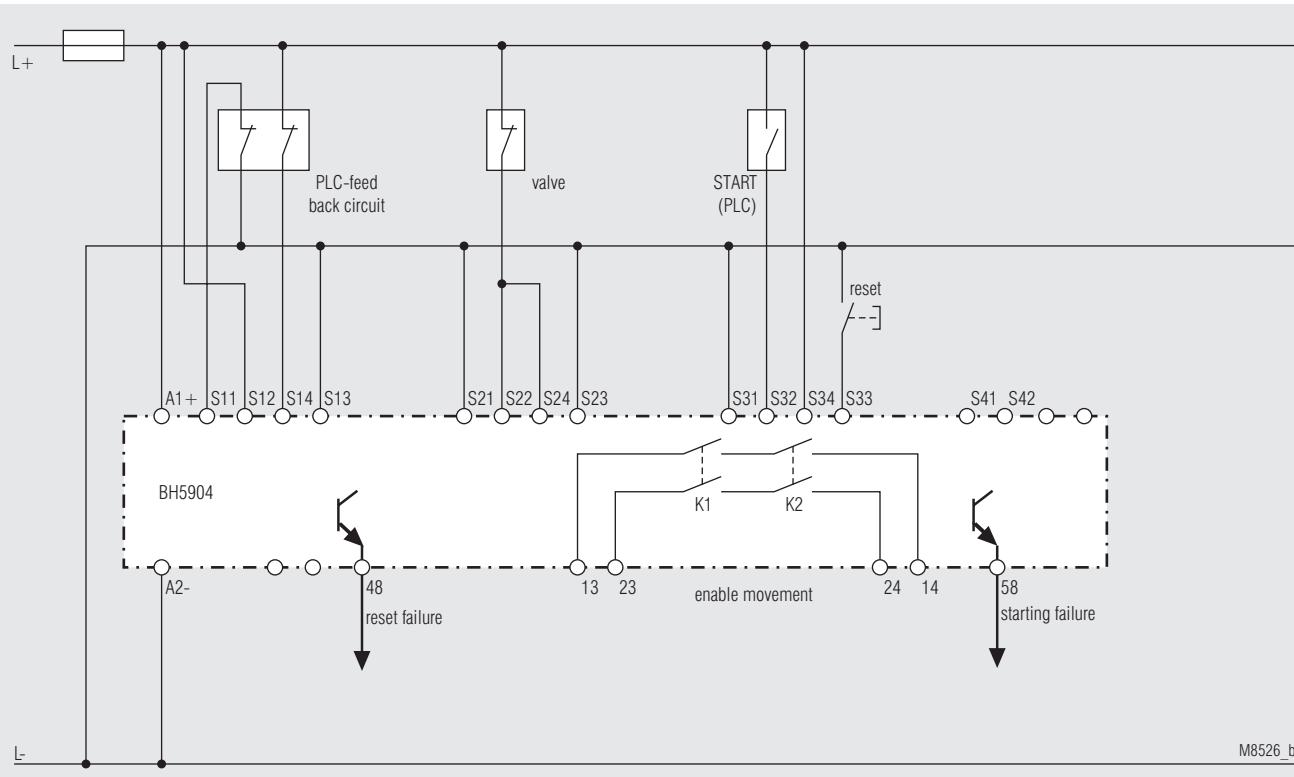


Pic.: 2

Connection without contact reinforcement of contacts, valve sensor 1 changeover contact (switch 10: position 1, 4 or 7)

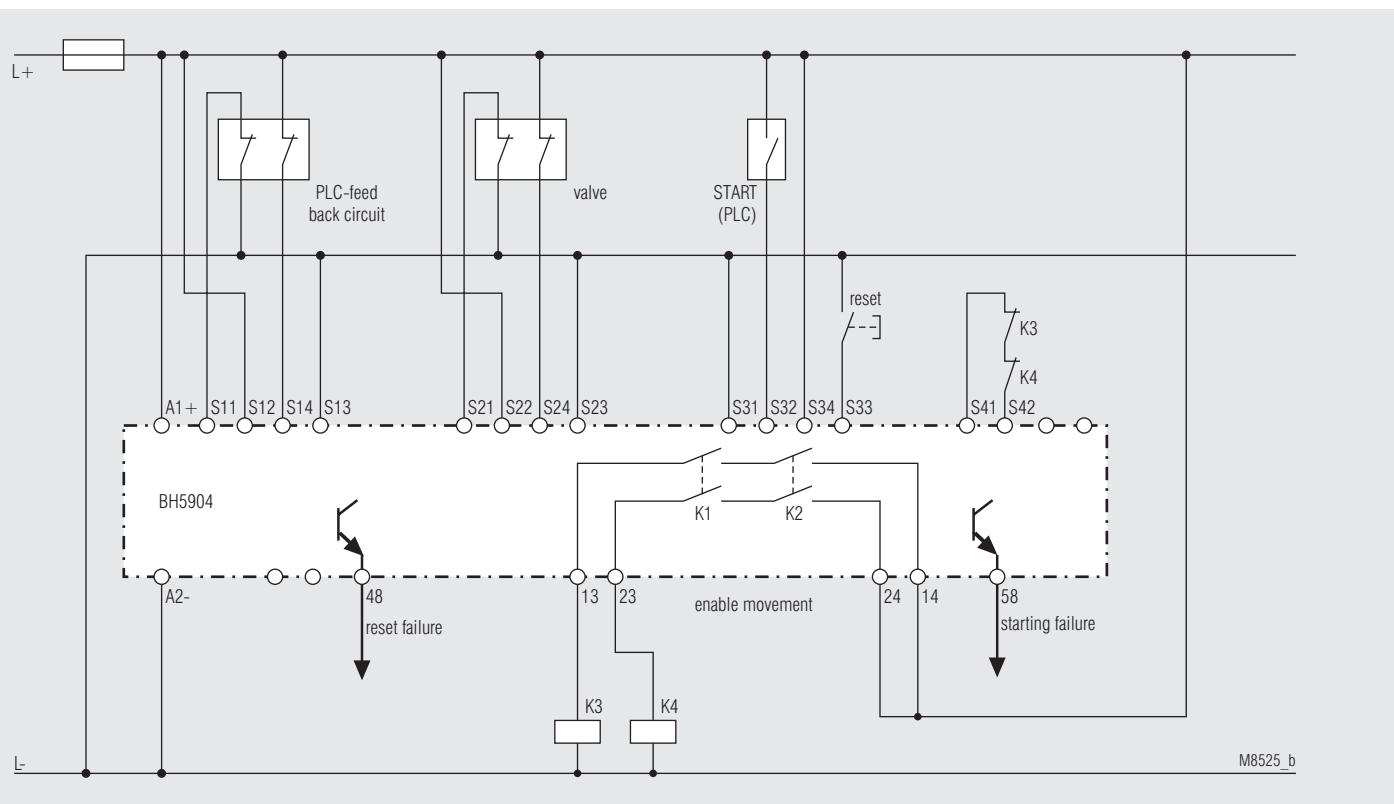
M8529\_b

## Application Examples



Pic.: 3

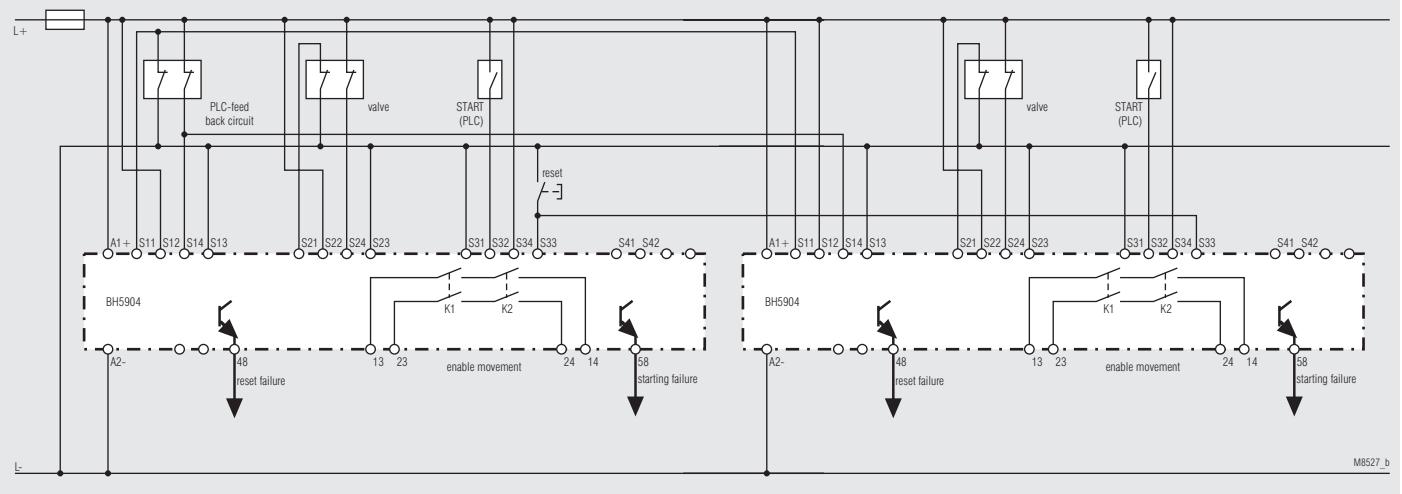
Connection without contact reinforcement of contacts, valve sensor 1 NC contact (same connection as for 1 NO contact)  
(switch 10: position 0, 2, 3 or 5)



Pic.: 4

Connection with contact reinforcement of contacts (switch 10: position 6)  
(when using 2 NO contacts (switch 10: position 8) or 1 changeover contact (switch 10: position 7) the connection of contact reinforcement is identically)

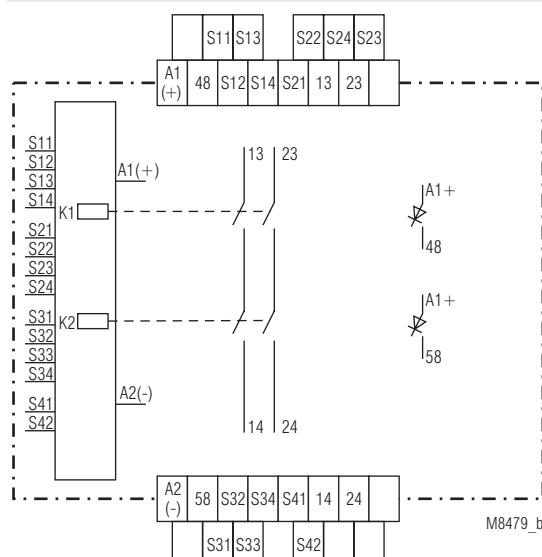
## Application Example



Pic.: 5

Connection when several modules are connected to one feed back circuit and one reset button.

## Circuit Diagram



BH 5904.02

## Connection Terminals

Terminal designation	Signal description
A1+	+ / L
A2 -	- / N
S12, S14, S22, S24, S32, S34, S42	Inputs
S11, S13, S21, S23, S31, S33, S41	Outputs
13, 14, 23, 24	Forcibly guided NO contacts for release circuit
48, 58	Semiconductor monitoring output

## Technical Data

### Input

<b>Nominal voltage <math>U_N</math>:</b>	DC 24 V
<b>Voltage range:</b>	0.85 ... 1.15 $U_N$
<b>Nominal consumption:</b>	Max. 170 mA (semiconductor outputs without load)

<b>Control voltage via S41, 48, 58:</b>	DC 23 V at $U_N$
---	------------------

<b>Control current via S11-S12, S13-S14, S21-S22, S23-S24, S31-S32, S33-S34, S41-S42:</b>	Each 4.5 mA at $U_N$
---	----------------------

<b>Minimum voltage for active signal between terminals S11-S12, S13-S14, S21-S22, S23-S24, S31-S32, S33-S34 und S42:</b>	DC 16 V
--	---------

<b>Maximum voltage for inactive signal between terminals S11-S12, S13-S14, S21-S22, S23-S24, S31-S32, S33-S34 und S42:</b>	DC 7 V
--	--------

<b>Fusing:</b>	Internal with PTC
----------------	-------------------

### Max. discrepancy of the signals of the feed back circuit

S12-S14 agains S22-24:	100 ms
------------------------	--------

### Output

#### Contacts

BH 5904.02:	2 NO contacts
-------------	---------------

<b>Type of contact:</b>	Relay, forcibly guided
-------------------------	------------------------

#### Reaction times at $U_N$

#### Start of controller

when start signal applied:	Max. 41 ms
----------------------------	------------

#### Drop out time

at interruption of start signal:	Max. 28 ms
----------------------------------	------------

#### Drop out time

at interruption of feed back circuit:	Max. 28 ms at $U_N$
---------------------------------------	---------------------

#### Nominal output voltage:

AC 250 V	DC: see arc limit curve
----------	-------------------------

≥ 100 mV	
----------	--

#### Switching of low loads:

#### Thermal current $I_{th}$ :

#### Switching capacity

to AC 15

NO contact:	3 A / AC 230 V	IEC/EN 60947-5-1
-------------	----------------	------------------

NC contact:	2 A / AC 230 V	IEC/EN 60947-5-1
-------------	----------------	------------------

to DC 13 at 0.1 Hz:	8 A / DC 24 V	IEC/EN 60947-5-1
---------------------	---------------	------------------

#### Electrical life

to AC 15 at 2 A, AC 230 V:	$10^5$ switching cycles	IEC/EN 60947-5-1
----------------------------	-------------------------	------------------

#### Permissible operating frequency:

	Max. 1200 switching cycles / h
--	--------------------------------

#### Short circuit strength

max. fuse rating:	6 A gG / gL	IEC/EN 60947-5-1
-------------------	-------------	------------------

line circuit breaker:	C 8 A	
-----------------------	-------	--

<b>Mechanical life:</b>	10 x $10^6$ switching cycles	
-------------------------	------------------------------	--

### Semiconductor Outputs

Output (terminal 48 and 58): Transistor outputs, plus-switching

Output voltage: DC 24 V, max. 100 mA continuous current, max. 400 mA for 0.5 s internal short circuit, overtemperature and overload protection.

## Technical Data

### General Data

<b>Operating mode:</b>	Continuous operation	
<b>Temperature range</b>	$\pm 0 \dots + 50^\circ\text{C}$	
Operation:	$-25 \dots + 85^\circ\text{C}$	
Storage:	$\leq 2000 \text{ m}$	
<b>Altitude:</b>		
<b>Clearance and creepage distances</b>		
Rated impulse voltage / pollution degree:	4 kV / 2 (basis insulation) IEC/EN 60664-1	
<b>EMC</b>		
Electrostatic discharge:	8 kV (contact) (Test degree 3)	IEC/EN 61000-4-2
HF-irradiation		
80 MHz ... 2.7 GHz:	10 V / m	IEC/EN 61000-4-3
Fast transients		
on wires for supply A1-A2:	2 kV	IEC/EN 61000-4-4
on signal and control wires:	2 kV	IEC/EN 61000-4-4
Surge voltages between		
wires for supply:	1 kV	IEC/EN 61000-4-5
between wire and ground:	2 kV	IEC/EN 61000-4-5
HF-wire guided:	10 V	IEC/EN 61000-4-6
Interference suppression:	Limit value class A*) EN 55011	
	*) The device is designed for the usage under industrial conditions (Class A, EN 55011). When connected to a low voltage public system (Class B, EN 55011) radio interference can be generated.	
Degree of protection	To avoid this, appropriate measures have to be taken.	
Housing:	IP 40	IEC/EN 60529
Terminals:	IP 20	IEC/EN 60529
<b>Housing:</b>	Thermoplastic with V0-behaviour to UL subject 94	
<b>Vibration resistance:</b>	according to IEC/EN 61496-1 (1997) Amplitude 0.35 mm IEC/EN 60068-2-6 Frequency 10 ... 55 Hz	
<b>Shock resistance:</b>	Acceleration: Impulse length: Number of shocks:	
	10 g	
	16 ms	
	1000 per axis on all three axes	
<b>Climate resistance:</b>	0 / 050 / 04	IEC/EN 60068-1
<b>Terminal designation:</b>	EN 50005	
<b>Wire fixing:</b>	Box terminals with self lifting wire Protection and plus-minus screws M3.5	
<b>Fixing torque:</b>	0.8 Nm	
<b>Mounting:</b>	DIN rail	IEC/EN 60715
<b>Weight:</b>	320 g	
<b>Dimensions</b>		
<b>Width x height x depth:</b>	45 x 84 x 121 mm	

## UL-Data

The safety functions were not evaluated by UL. Listing is accomplished according to requirements of Standard UL 508, "general use applications"

**Nominal voltage  $U_N$ :** DC 24 V

**Ambient temperature:** 0 ... + 50 °C

**Switching capacity:**

Ambient temperature 50 °C: Pilot duty B300  
5A 250Vac G.P.  
5A 24Vdc

Semiconductor outputs: 24Vdc, 100 mA

**Wire connection:** 60 °C / 75 °C copper conductors only

AWG 20 - 12 Sol Torque 0.8 Nm

AWG 20 - 14 Str Torque 0.8 Nm

 Technical data that is not stated in the UL-Data, can be found in the technical data section.

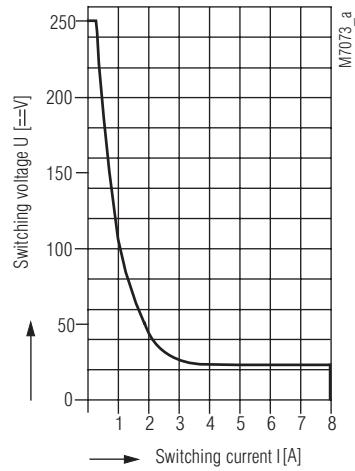
### Standard Type

BH 5904.02/00MF2/61 DC24V

Article number: 0055225

- Output: 2 NO contacts
- All functions settable via rotational switches
- Nominal voltage  $U_N$ : DC 24 V
- Width: 45 mm

### Characteristic



Arc limit curve

Safe breaking, no continuous arcing under the curve, max. 1 switching cycle/s

## Fault Indication By Flashing Code

The failure codes are displayed by a flashing sequence of the upper yellow LEDs run1, run2. Flashing frequency: env. 0,5 s on, 0,05 s off, end od the sequence: env. 2 s off. It is possible that the two processors show different failure codes.

If a failure is displayed, the relays K1 and K2 are switched off.

The module BH 5904 shows 2 types of failure codes:

### 1. Failure type 1:

These failures are serious and do not allow further operation of the module. They are indicated only by the LEDs run1 and / or run2 of the module. The semiconductor outputs 48 and 58 are both switched off. The module can only be reset by switching the power supply off and on again.

### 2. Failure type 2:

This failure is concerning the function faults in conjunction with the safety controller and / or the monitored valve. These faults are only indicated on LED run1, the LED run2 stays on. The module locks out except in the case when the feed back circuit of the controller is interrupted. It can only be reset by switching the power supply off and on again or by pressing the reset button.

### Failure type 1

N°*)	Description	Mesures et conseils
0	Internal module failure (LEDs are continuously off)	If both LEDs stay off, the module is defective and has to be repaired.
5	Adjustment failure	1) The settings of the 2 channels are not identically. 2) The selected setting is not permitted.
6	Undervoltage detection or Overvoltage detection	1) Left LED is flashing: The supply voltage dropped below the permitted value (< approx.0.85 U <sub>N</sub> ) 2) Right LED is flashing: The supply voltage went over the permitted value (> approx.1.15 U <sub>N</sub> + 5 % residual ripple)
7	Input failure	1) A short circuit has been detected on the inputs of the unit. 2) The 2 signals of a 2-channel feed back circuit do not correspond (shortcircuit, broken wire or other fault)
8	Failure on relays K1 or K2	Check circuit and current. Module has to be repaired.
9		
10	Internal module failure	Please try to evaluate the circumstances that lead to this fault and check with the supplier or manufacturer.
11		
12		
13	Internal module failure	The module has to be repaired
14		

\*) No.: Number of flash pulses in a series

### Failure type 2

No.*)	Description	Measures and notes
1	Valve starting failure (no end position)	The valve has not reached its end position within the adjusted time. The unit has locked out.
2	Setting failure	The valve is not in initial position when starting or has not reached the initial position after de-activation within the adjusted time. The unit has locked out.
3	Feed back circuit interrupted from safety controller	The unit is again ready for start as the feed back circuit is closed, the valve has returned back to initial position within the adjusted time and the starting signal is off.
4	Contact reinforcement failure	The reaction time for the external relays was too long. The unit has locked out.
5	PLC-starting failure	Start is active, while it should be inactive.
6	Failure on reset button	Reset button was activated while switching on or has been pressed for more than 3 s. The unit has locked out. It can be reset by releasing and pressing again the reset button or by switching the supply off and on again.

\*) No.: Number of flash pulses in a series



## SAFEMASTER Module de contrôle d'électrovannes BH 5904.02/00MF2

### Traduction de la notice originale

0262981

**DOLD**   
E. Dold & Söhne GmbH & Co. KG  
Bregstraße 18 • 78120 Furtwangen • Allemagne  
Téléphone +49 7723 654-0 • Fax +49 7723 654356  
[dold-relays@dold.com](mailto:dold-relays@dold.com) • [www.dold.com](http://www.dold.com)

## Tables des matières

Explication des symboles et remarques .....	31
Remarques .....	31
Usage approprié .....	31
Consignes de sécurité .....	31
Schéma-bloc .....	33
Affichages .....	33
Homologations et sigles .....	33
Utilisations .....	33
Réalisation et fonctionnement .....	33
Programmation .....	34
Mode de fonc. 0 à 2: Une surveillance de vanne par cycl. de machine .....	35
Mode de fonc. 3 à 8: Surveillance continue de la vanne .....	35
Diagramme de fonctionnement .....	35
Information générales sur les modes de fonctionnement .....	35
Diagramme de fonctionnement (état des vannes donné par contact NF) .....	36
Exemples d'applications .....	37
Exemples d'applications .....	38
Exemples d'applications .....	39
Schéma .....	40
Borniers .....	40
Caractéristiques techniques .....	40
Caractéristiques techniques .....	41
Données UL .....	41
Version standard .....	41
Courbes caractéristiques .....	41
Codes clignotants pour signalisation de défaut .....	42
Technologie de connexion .....	43
Dimensions (dimensions en mm) .....	44
Montage / Démontage des borniers ammovibles .....	44
Données techniques sécuritaires .....	45
Déclaration de conformité européenne .....	46
Déclaration de conformité UKCA .....	47



Avant l'installation, la mise en service ou l'entretien de cet appareil, on doit avoir lu et compris ce manuel d'utilisation.



Stockage le instructions pour référence future



L'installation ne doit être effectuée que par un electricien qualifié



Ne pas jeter aux ordures ménagères!  
L'appareil doit être éliminé conformément aux prescriptions et directives nationales en vigueur.

Pour vous aider à comprendre et trouver des passages et des notes de texte spécifiques dans les instructions d'utilisation, nous avons marquées les informations importantes avec des symboles.

#### Explication des symboles et remarques



##### DANGER:

Indique que la mort ou des blessures graves vont survenir en cas de non respect des précautions demandées.



##### AVERTISSEMENT:

Indique que la mort ou des blessures graves peuvent survenir si les précautions appropriées ne sont pas prises.



##### PRUDENCE:

Signifie qu'une blessure légère peut survenir si les précautions appropriées ne sont pas prises.



##### INFO:

Concerne les informations qui vous sont mises à disposition pour le meilleur usage du produit.



##### ATTENTION:

Met en garde contre les actions qui peuvent causer des dommages au matériel Software ou hardware suite à un mauvais fonctionnement de l'appareil ou de l'environnement de l'appareil.

#### Remarques

Le produit décrit ici a été développé pour remplir les fonctions de sécurité en tant qu'élément d'une installation globale ou d'une machine. Un système de sécurité complet inclut habituellement des détecteurs ainsi que des modules d'évaluation, de signalisation et de logique aptes à déclencher des coupures de courant sûres. La responsabilité d'assurer la fiabilité de l'ensemble de la fonction incombe au fabricant de l'installation ou de la machine. DOLD n'est pas en mesure de garantir toutes les caractéristiques d'une installation ou d'une machine dont la conception lui échappe. C'est à l'utilisateur de valider la conception globale du système auquel ce relais est connecté. DOLD ne prend en charge aucune responsabilité quant aux recommandations qui sont données ou impliquées par la description suivante. Sur la base du présent manuel d'utilisation, on ne pourra déduire aucune modification concernant les conditions générales de livraison de DOLD, les exigences de garantie ou de responsabilité.

#### Usage approprié

Le BH 5904 permet la coupure sécuritaire d'un circuit de sécurité. Permet la protection de presses hydrauliques pour la protection de personnes et des installations.

En cas d'emploi approprié et d'observation de ces instructions, on ne connaît aucun risque résiduel. Dans le cas contraire, on encourt des dommages corporels et matériels.

#### Consignes de sécurité



##### Risque d'électrocution !

##### Danger de mort ou risque de blessure grave.

- Assurez-vous que l'installation et l'appareil est et resté en l'état hors tension pendant l'installation électrique.
- L'appareil peut uniquement être utilisé dans les cas d'application prévus dans le mode d'emploi / la fiche technique. Les instructions de la documentation correspondante doivent être respectées. Les conditions ambiantes autorisées doivent être respectées.
- La protection de contact des éléments raccordés et l'isolation des câbles d'alimentation doivent être conçus conformément aux prescriptions du mode d'emploi/ fiche technique.
- Respecter les prescriptions de la VDE et les prescriptions locales, et tout particulièrement les mesures de sécurité.



##### Risques d'incendie et autres risques thermiques !

##### Danger de mort, risque de blessure grave ou dégâts matériels.

- L'appareil peut uniquement être utilisé dans les cas d'application prévus dans le mode d'emploi / la fiche technique. Les instructions de la documentation correspondante doivent être respectées. Les conditions ambiantes autorisées doivent être respectées. Respectez tout particulièrement la courbe des seuils de courant.
- L'appareil peut uniquement être installé et mis en service par un personnel dûment qualifié et familier avec la présente documentation technique et avec les prescriptions en vigueur relatives à la sécurité du travail et à la préservation de l'environnement.



##### Erreur de fonctionnement !

##### Danger de mort, risque de blessure grave ou dégâts matériels.

- L'appareil peut uniquement être utilisé dans les cas d'application prévus dans le mode d'emploi / la fiche technique. Les instructions de la documentation correspondante doivent être respectées. Les conditions ambiantes autorisées doivent être respectées.
- L'appareil peut uniquement être installé et mis en service par un personnel dûment qualifié et familier avec la présente documentation technique et avec les prescriptions en vigueur relatives à la sécurité du travail et à la préservation de l'environnement.
- Le relais doit être monté en armoire ayant un indice de protection au moins IP54; la poussière et l'humidité pouvant entraîner des dysfonctionnements.



##### Erreur d'installation !

##### Danger de mort, risque de blessure grave ou dégâts matériels.

- Veillez à protéger suffisamment les contacts de sortie de charges capacitives et inducives.



##### Attention!

- La fonction de sécurité doit être activée lors de la mise en service.
- Les réglages sur l'appareil doivent impérativement être faits hors courant par un personnel habilité.
- Avant le retrait de la plaque avant, veiller à assurer une compensation de potentiel.
- Le module est un matériel de contrôle passif qui ne déclenche par lui-même aucun mouvement dangereux mais qui, en liaison avec une commande de sécurité, permet d'éviter un mouvement dangereux si un défaut a été reconnu dans sa zone de contrôle. C'est pourquoi la commande de sécurité doit être impérativement équipée d'un circuit de retour.



# Technique de sécurité

## SAFEMASTER

### Module de contrôle d'électrovannes

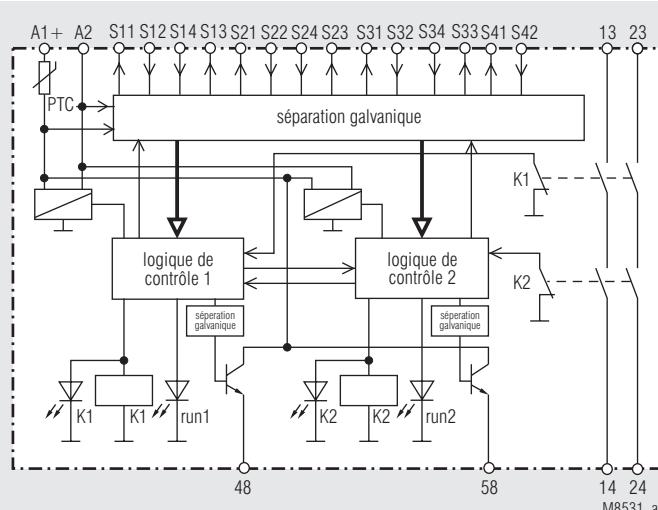
BH 5904.02/00MF2



0241529



#### Schéma-bloc



#### Affichages

- DEL vertes K1, K2: Allumées quand les relais K1 et K2 sont traversés par le courant.  
DEL jaune run1: Fonctionne en fixe en l'absence de défaut et quand la vanne est en position de repos. Arrêtée en l'absence de défaut et quand la vanne est en fin de position. Affiche les défauts reconnus par séquences clignotantes déterminées (voir codes de signalisation de défaut)  
DEL jaune run2: Fonctionne en permanence quand il n'y a pas de défaut. Affiche les défauts internes reconnus par séquences clignotantes déterminées (voir codes de signalisation de défaut).

#### Sorties 48 et 58:

48	58	
+24Volt	+24Volt	pas de défaut ou circuit de retour ouvert
0 Volt	0 Volt	défaut autre que défaut vanne ou circuit de retour ouvert
+24Volt	0 Volt	déf. de démarrage vanne
0 Volt	+24Volt	déf. de retombée vanne

#### Satisfait aux exigences:

- Performance Level (PL) e et Catégorie 4 selon EN ISO 13849-1
- Valeur limite SIL demandée (SIL CL) 3 selon IEC/EN 62061
- Safety Integrity Level (SIL 3) selon IEC/EN 61508
- Réglage possible du type de signalisation de vanne à contrôler (2 contacts NF, 2 contacts NO ou 1 INV)
- Bouton d'acquittement après détection de défaut
- 2 types de réglage possibles pour le contrôle de vanne: en continu ou une seule fois par cycle de machine
- Possibilité d'amplification des contacts par relais externes
- Détection des courts-circuits et courts-circuits transversaux
- Détection de la rupture de conducteur
- Sorties: 2 contacts NO
- 2 sorties à semi-conducteurs pour signalisation d'état (protection contre les courts-circuits, surcharges et surréchauffements)
- Détection des surtensions et sous-tensions
- Temps de réaction: max. 28 ms
- Affichages de service DEL (run1, run2 )
- Largeur 45 mm

#### Homologations et sigles



#### Utilisations

Protection des personnes et machines

Le module BH 5904 contrôle les positions des pousoirs de vannes dans les blocs hydrauliques standards des presses.

#### Réalisation et fonctionnement

Le module BH 5904 contrôle la position des vannes au début d'un cycle de machine en fonction d'un détecteur de position. Il n'autorise le couplage de ses relais au signal de démarrage de la commande de sécurité que si la vanne est en position de repos, le circuit de retour de la commande de sécurité est fermé et aucun défaut n'est mémorisé.

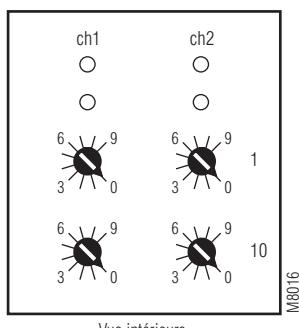
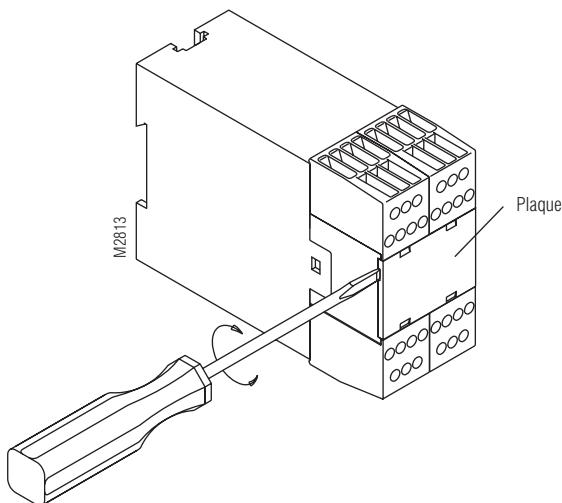
Il fait retomber les relais ou empêche un redémarrage si, au bout d'un certain temps affiché, la position des vannes ne correspond pas au signal de démarrage.

On peut régler deux types de cycles de machines:

- Un cycle se termine toujours par la coupure du circuit de retour pour la commande de sécurité. La vanne n'est contrôlée qu'au premier couplage du signal de démarrage.
- Un cycle se termine par le retrait du signal de démarrage de la commande de sécurité. Dans ce cas, la vanne est contrôlée en permanence.

Les entrées hors potentiel permettent de raccorder au même circuit de retour un nombre varié de modules BH 5904 contrôlant des vannes différentes.

## Programmation



Vue intérieure

M8016

Le réglage de fonctionnement du module BH 5904 s'effectue par 4 potentiomètres placés derrière la plaque indiquée sur le schéma. Les potentiomètres "gauche" servent à régler le processeur 1 (ch1) et les potentiomètres "droite" le processeur 2 (ch2). La même fonction doit être réglée pour les deux processeurs. Les deux potentiomètres supérieurs (1) servent au réglage du temps de réaction des vannes au signal de démarrage. Les deux potentiomètres inférieurs (10) sont prévus pour le choix du type de service (signal d'état des vannes par contact F/O, avec ou sans amplification des contacts, etc.)

### Exemple de réglage:

Fonction à régler: contact INV donnant l'état de la vanne, 1 contrôle de vanne par cycle de machine, temps de réaction de la vanne 1 s.

Réglage des deux potentiomètres supérieurs: 5

Réglage des deux potentiomètres inférieurs: 1

	Temps de réaction de la vanne (en secondes)									
Pot. 1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(s)	0,5	0,61	0,72	0,83	0,94	1,05	1,16	1,27	1,38	1,49

Pot. 10 :	Choix du type de service										
	Signalisation d'état de la vanne	Type de contrôle de la vanne	Amplification des contacts								
0	S21-S22 : NF, S23-S24: NF	1 contrôle par cycle de machine								sans amplification	
1	S21-S22 : NO, S23-S24: NF										
2	S21-S22 : NO, S23-S24: NO	contrôle continu									
3	S21-S22 : NF, S23-S24: NF										
4	S21-S22 : NO, S23-S24: NF										
5	S21-S22 : NO, S23-S24: NO										
6	S21-S22 : NF, S23-S24: NF										
7	S21-S22 : NO, S23-S24: NF										
8	S21-S22 : NO, S23-S24: NO										
9	non admis										

## Mode de fonc. 0 à 2: Une surveillance de vanne par cyc. de machine

Au début d'un cycle de machine, avant que les relais K1 et K2 puissent être activés par le signal de démarrage de la commande de sécurité, il faut remplir les conditions suivantes pour l'état de repos du module :

- Le circuit de retour de la commande de sécurité doit être fermé.
- Le signal de démarrage doit être inactif.
- A la fin du cycle précédent, la vanne doit être revenue en position de repos à la fin de la temporisation affichée.
- Le module ne doit pas afficher de défaut mémorisé.

Les relais K1 et K2 sont activés par le flanc montant du signal de démarrage de l'équipement.

Ils retombent -et le module se verrouille- si la vanne n'a pas atteint sa position de retour à la fin de la temporisation affichée ou si le signal de démarrage a été interrompu avant que la vanne puisse indiquer cette position. La position momentanée de la vanne est affichée par la DEL run1.

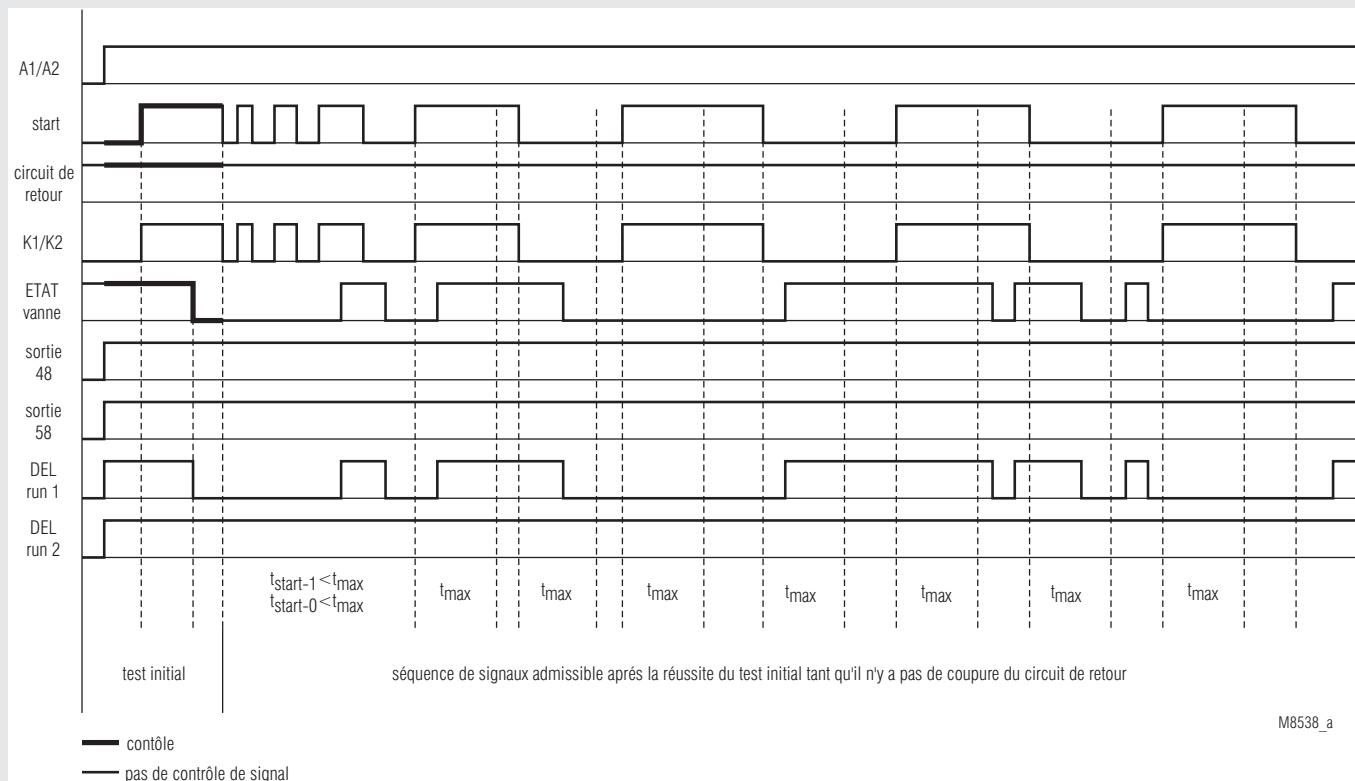
Quel que soit le type de service, un cycle commencé se termine par la coupure du circuit de retour.

## Mode de fonc. 3 à 8: Surveillance continue de la vanne

Les vannes sont surveillées en permanence et les éventuels défauts seulement signalés dans le cycle de test par les sorties à semi-conducteurs 48 (défaut de retombée) et 58 (défaut de démarrage). Les relais K1 et K2 sont inactifs ou leur activation conditionnelle dans les cas suivants:

- lorsqu'à l'application de la tension d'alimentation jusqu'au circuit de retour tous les signaux n'indiquent pas un état de repos,
- lorsqu'au début d'un cycle de machine, à la première activation, la vanne n'atteint pas sa position finale au bout de la temporisation affichée après le signal de démarrage. Pour cette première activation, le signal de démarrage doit persister jusqu'au signal confirmant cette position.
- Quand, à la première activation, la vanne a signalé son état final, mais le quitte avant que le signal de démarrage redédevienne inactif.
- Quand la vanne ne revient pas en position de repos après la temporisation à la fin d'un cycle de machine (rupture du circuit de retour ou, en contrôle permanent, flanc retombant du signal de démarrage).
- Dans les réglages avec amplification des contacts, quand le signal sur S41-S42 ne correspond pas à l'état des relais après une durée max. de 100 ms.

## Diagramme de fonctionnement



Types de services sans contrôle continu des vannes (pot. 10 = 0,1 ou 2)

## Information générales sur les modes de fonctionnement

### Bouton d'acquittement

On peut raccorder un bouton d'acquittement sur les bornes S33-S34 pour permettre le déverrouillage du module sans coupure de la tension. Cette libération ne peut s'effectuer en actionnant, puis en relâchant le bouton que si tous les autres signaux se trouvent en position de repos pendant cette manœuvre. Le bouton d'acquittement n'est pas détecté si on appuie pendant plus de 3 secondes.

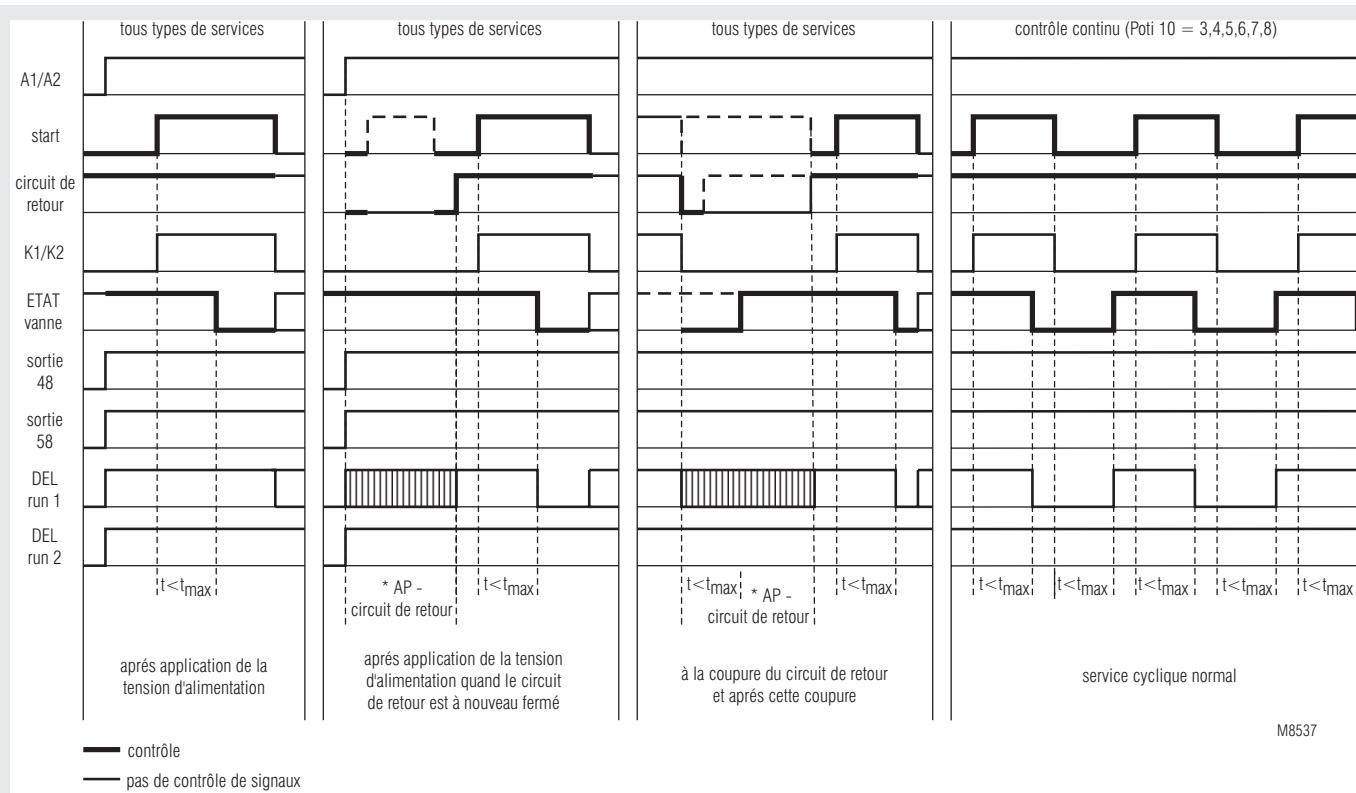
### Circuit de retour pour le contrôle de contacteurs externes

Si les contacts de libération des machines K1, K2 doivent être multipliés ou si l'on souhaite coupler une intensité plus forte en ajoutant des contacteurs plus puissants, on peut brancher un circuit de retour (2 contacts NF selon fig. 2) sur les bornes S41-S42. Ce circuit permet de contrôler l'état des contacteurs externes. Le module BH 5904 vérifie en permanence si cette entrée correspond à l'état de K1 et K2.

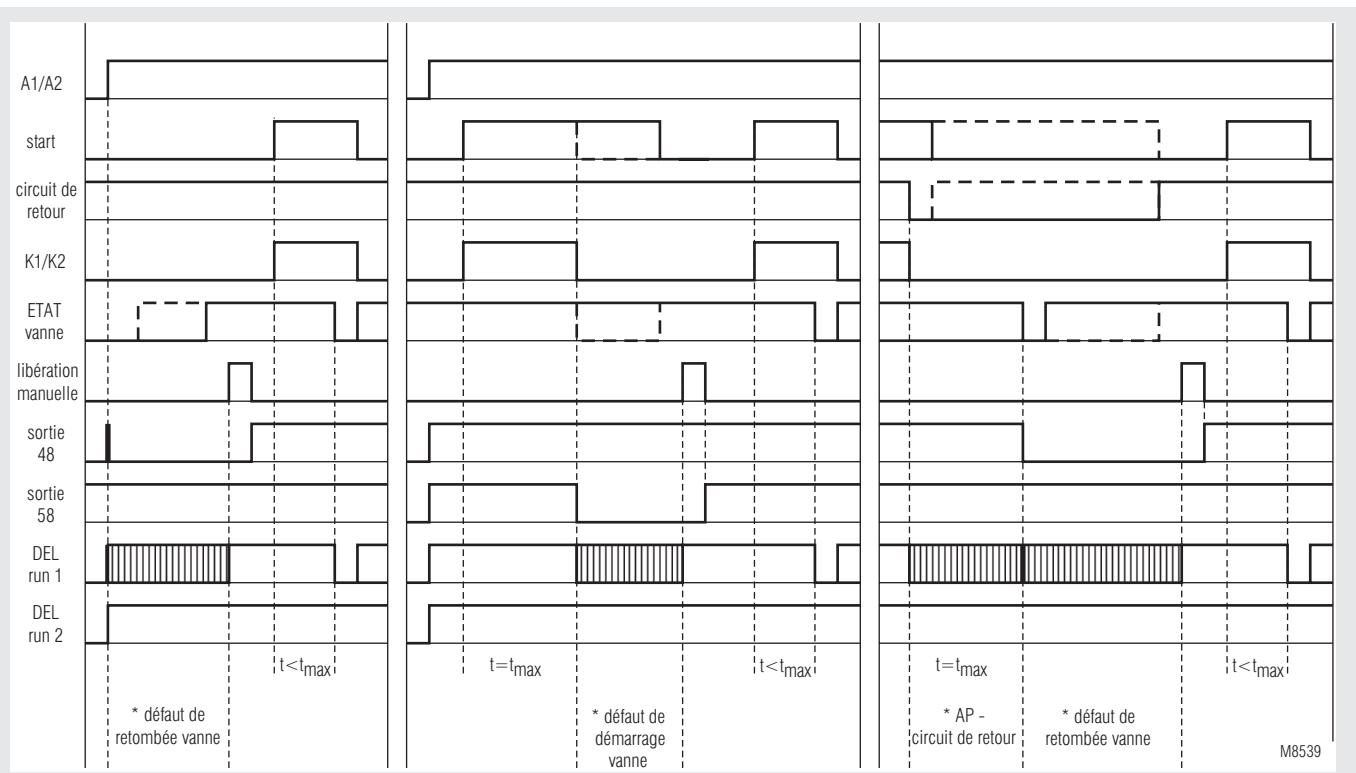
En cas de défaut, K1 et K2 retombent ou ne se ferment pas du tout. S'il n'y a plus de défaut, le module BH 5904 doit être libéré par le bouton d'acquittement. La multiplication des contacts n'est disponible qu'avec les variantes permettant un contrôle permanent des vannes (potentiomètre 10 en position 6, 7 et 8).

Si la multiplication des contacts n'est pas nécessaire, les bornes S41-S42 restent inutilisées.

## Diagramme de fonctionnement (état des vannes donné par contact NF)



## Phases de contrôle des vannes



## Comportement en cas de détection de défaut

## Exemples d'applications

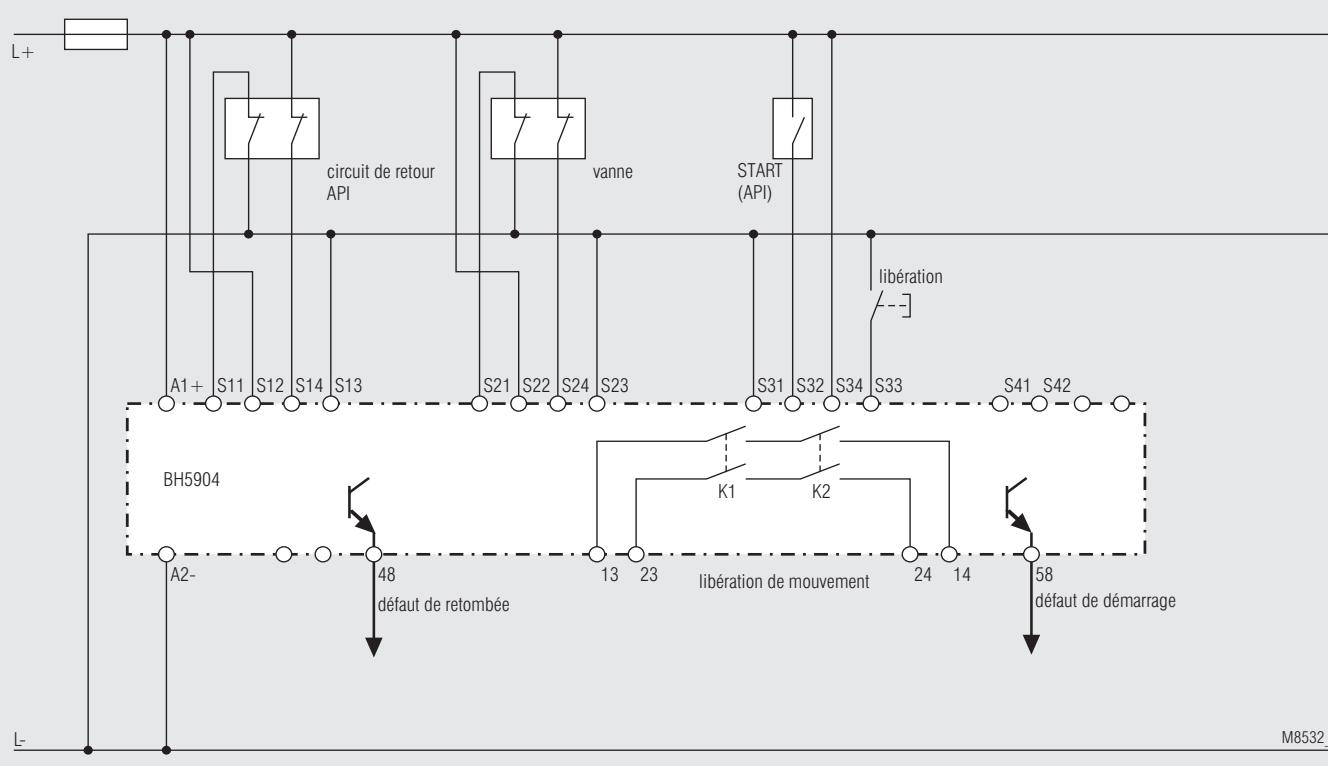


Figure 1

Exemple d'utilisation sans multiplication des contacts, signalisation des vannes par deux contacts NF (si l'on utilise 2 contacts NO, le branchement est identique) (pot. 10: position 0, 2, 3 ou 5)

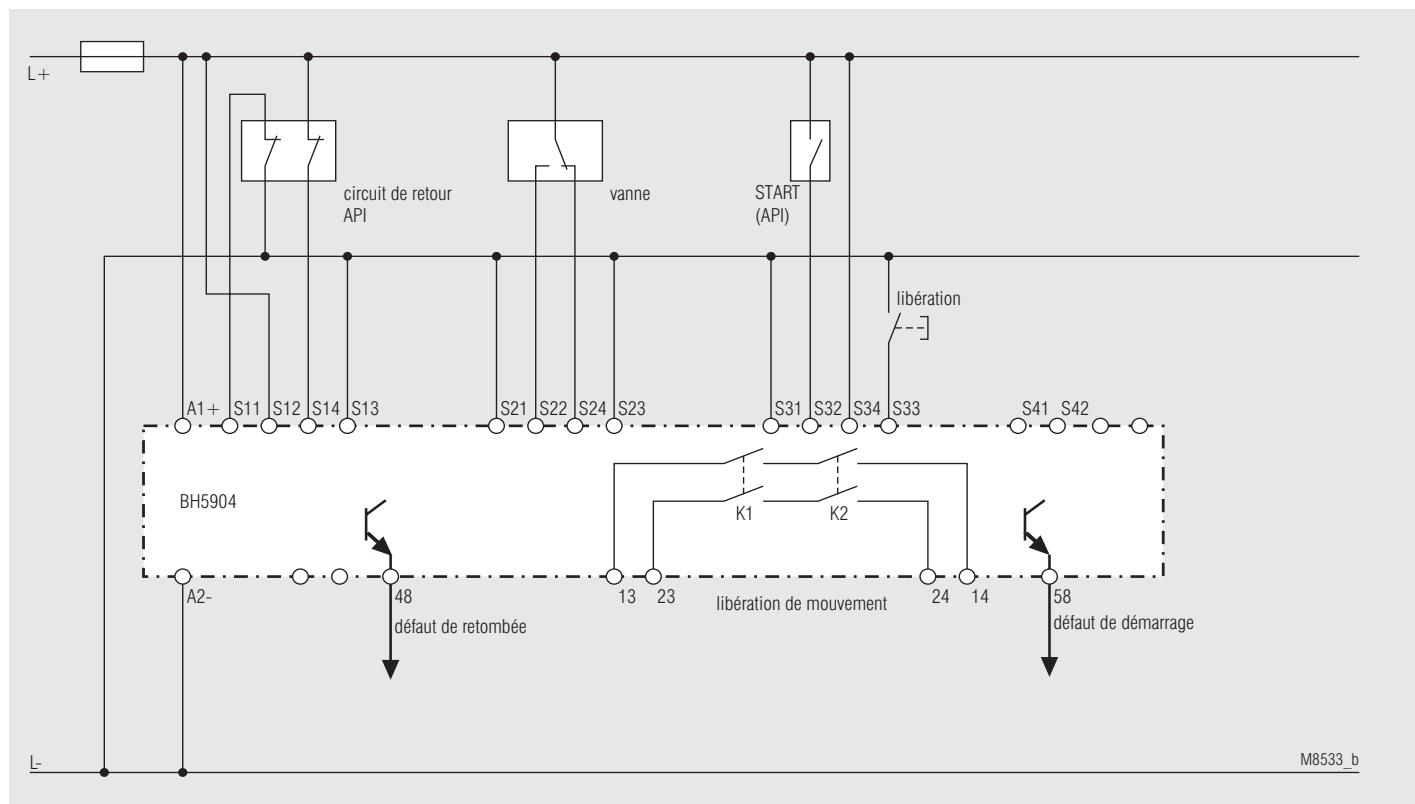


Figure 2

Exemple d'utilisation sans amplification des contacts, signalisation des vannes par un contact INV (pot. 10: position 1, 4 ou 7)

## Exemples d'applications

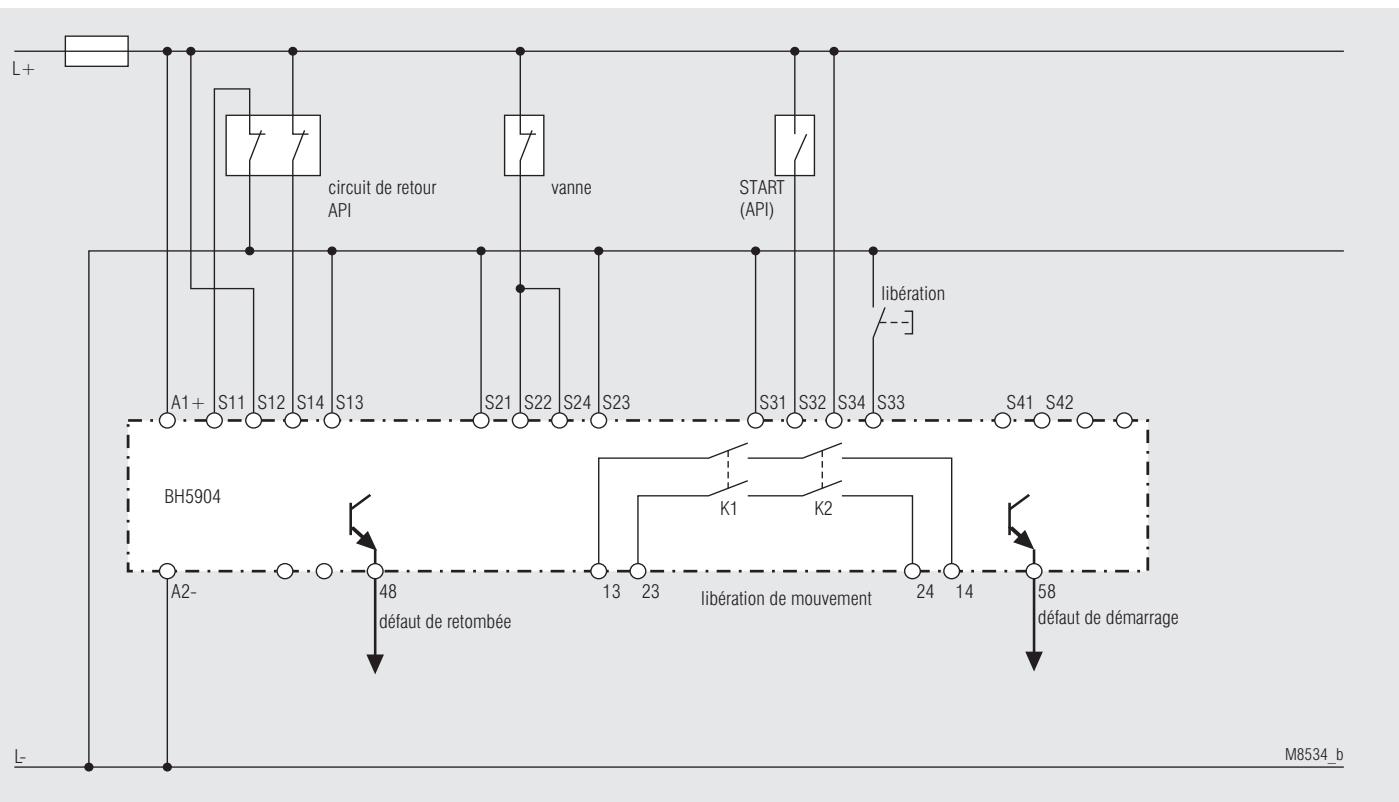


Figure 3  
Exemple d'utilisation sans amplification des contacts, signalisation des vannes par un contact NF (le branchement est identique en cas d'utilisation d'un contact NO) (pot. 10: position 0, 2, 3 ou 5)

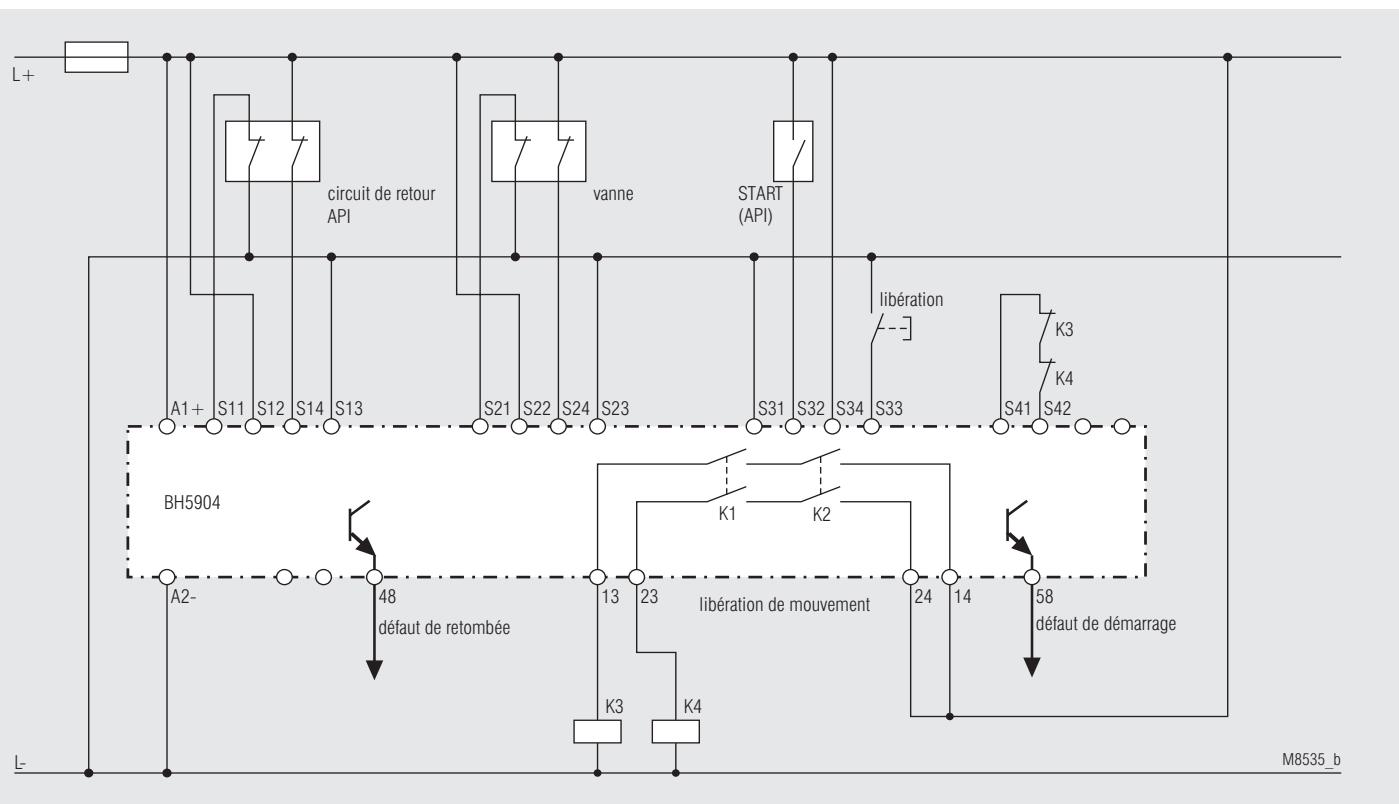


Figure 4  
Exemple d'utilisation avec amplification des contacts (pot. 10 : position 6)  
(branchement de l'amplification des contacts identique si l'on utilise 2 contacts NO (pot. 10 en position 8) ou 1 contact INV (pot. 10 en position 7).)

## Exemples d'applications

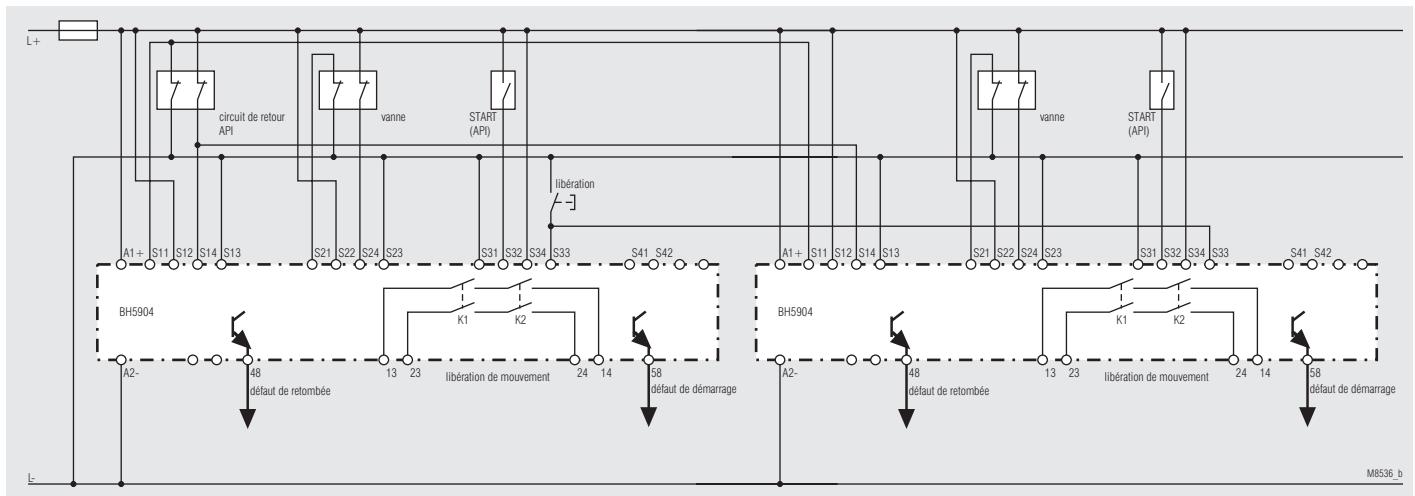
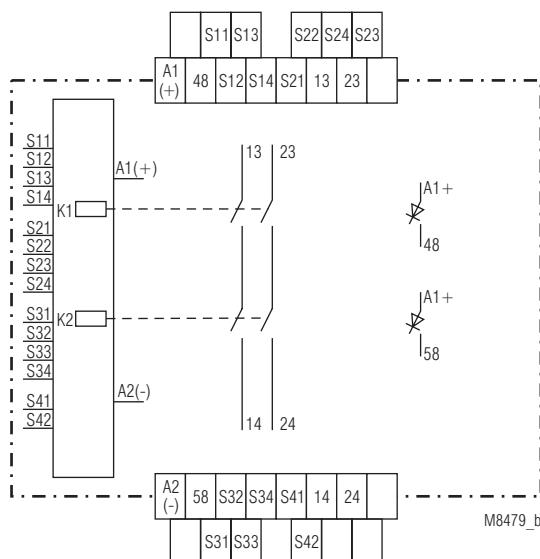


Figure 5

Exemple d'utilisation avec plusieurs modules de contrôle des vannes raccordés à un même circuit de retour et un même bouton d'acquittement.

## Schéma



BH 5904.02

## Borniers

Repérage des bornes	Description
A1+	+ / L
A2 -	- / N
S12, S14, S22, S24, S32, S34, S42	Entrées de contrôle
S11, S13, S21, S23, S31, S33, S41	Sorties de contrôle
13, 14, 23, 24	Contacts NO liés pour circuit de déclenchement
48, 58	Sorties de signalisation semi-conducteurs

## Caractéristiques techniques

### Entrée

Tension assignée  $U_N$ :

DC 24 V

Plage de tensions

pour max. 5 % d'ondulation résiduelle:

Consommation nominale:

0,85 ... 1,15  $U_N$

Max. 170 mA

(sorties à semi-cond. non chargées)

Tension de commande par S41, 48, 58:

DC 23 V sous  $U_N$

Courant de commande par S11-S12, S13-S14, S21-S22, S23-S24,

S31-S32, S33-S34, S41-S42:

Respectivement 4,5 mA sous  $U_N$

Tension minimale pour signal actif entre bornes S11-S12, S13-S14,

S21-S22, S23-S24,

S31-S32, S33-S34 et S42:

DC 16 V

Tension maximale pour signal inactif entre S11-S12, S13-S14,

S21-S22, S23-S24,

S31-S32, S33-S34 et S42:

DC 7V

Protection de l'appareil:

Durée max. de non concordance des signaux du circuit de retour

Interne par PTC

S12-S14 vers S22-24:

50 ms

### Sortie

Garnissage en contacts

BH 5904.02:

2 contacts NO

Nature des contacts:

Relais liés

Temps de réaction sous  $U_N$

à l'enclenchement

avec maintien du signal de démarrage:

à la coupure

avec interruption du signal de démarrage:

à la coupure

à la coupure du

circuit de retour:

Max. 41 ms

Tension assignée de sortie:

Max. 28 ms sous  $U_N$

Coupl. de faibles charges:

AC 250 V

Courant thermique  $I_{th}$ :

DC: voir courbe d'arc

Pouvoir de coupure

$\geq 100$  mV

selon AC 15

5 A

Contact NO:

3 A / AC 230 V

IEC/EN 60947-5-1

Contact NF:

2 A / AC 230 V

IEC/EN 60947-5-1

Selon DC 13 à 0,1 Hz:

8 A / DC 24 V

IEC/EN 60947-5-1

Longévité électrique

selon AC 15 à 2 A, AC 230 V:

$10^5$  manoeuvres

IEC/EN 60947-5-1

Cadence admissible:

Max. 1 200 manoeuvres / h

Tenue aux courts-circuits,

calibre max. de fusible:

IEC/EN 60947-5-1

Petit disjoncteur:

6 A gG / gL

Longévité mécanique:

C 8 A

$10 \times 10^6$  manoeuvres

### Sorties à semi-conducteurs

Sortie (bornes 48 et 58):

Sorties à transistors, commutation sur le front montant

Tension assignée de sortie:

DC 24 V, courant continu max. 100 mA, max. 400 mA pour 0,5 s protection interne contre les courts-circuits, surréchauffements et surcharges

## Caractéristiques techniques

### Caractéristiques générales

<b>Type nominal de service:</b>	Service permanent			
<b>Plage de températures</b>				
Opération:	$\pm 0 \dots + 50^\circ\text{C}$			
Stockage:	$-25 \dots + 85^\circ\text{C}$			
<b>Altitude:</b>	$\leq 2000 \text{ m}$			
<b>Distances dans l'air et lignes de fuite</b>				
Catégorie de surtension / degé de contamination:	4 kV / 2 (isol. de base) IEC/EN 60664-1			
<b>CEM</b>	8 kV (dans l'air) IEC/EN 61000-4-2 (corresp. au niveau de prélèvement 3)			
Décharge électrostatique:				
Rayonnement HF				
80 MHz ... 2,7 GHz:	10 V / m	IEC/EN 61000-4-3		
Tensions transitoires				
câble d'alimentation A1-A2:	2 kV	IEC/EN 61000-4-4		
câbles de signaux et cde:	2 kV	IEC/EN 61000-4-4		
Surtensions (Surge)				
entre câbles d'alimentation:	1 kV	IEC/EN 61000-4-5		
entre câble et terre:	2 kV	IEC/EN 61000-4-5		
HF induite par conducteurs:	10 V	IEC/EN 61000-4-6		
Antiparasitage:	Seuil classe A*) EN 55011			
*) L'appareil est conçu pour l'utilisation dans des conditions industrielles (classe A, EN 55011).				
Lors du branchement du réseau basse tension (classe B-EN 55011) il peut y avoir des parasites radio. Les dispositions nécessaires doivent être prises afin d'éviter ce phénomène.				
<b>Degré de protection</b>				
Boîtier:	IP 40	IEC/EN 60529		
Bornes:	IP 20	IEC/EN 60529		
<b>Boîtiers:</b>	Thermoplastique à comportement V0 selon UL Subject 94			
<b>Résistance aux vibrations:</b>	Selon IEC/EN 61496-1 Amplitude 0,35 mm Fréq. 10 ... 55 Hz IEC/EN 60068-2-6			
<b>Résistance aux chocs</b>				
en accélération:	10 g			
durée d'impulsion:	16 ms			
nombre de chocs:	1000 par axe sur 3 axes			
<b>Résistance climatique:</b>	0 / 050 / 04	IEC/EN 60068-1		
<b>Repérage des bornes:</b>	EN 50005			
<b>Fixation des conducteurs:</b>	Vis cruciformes imperméables M3,5, bornes en caisson avec protection du conducteur			
<b>Couple de serrage:</b>	0,8 Nm			
<b>Fixation instantanée:</b>	Sur rail	IEC/EN 60715		
<b>Poids net:</b>	320 g			
<b>Dimensions</b>				
<b>Largeur x hauteur x prof.:</b>	45 x 84 x 121 mm			

## Données UL

Les fonctions sécuritaires de l'appareil n'ont pas été analysées par UL. Le sujet de l'homologation est la conformité aux standards UL 508, „general use applications“

**Tension assignée  $U_N$ :** DC 24 V

**Température ambiante:** 0 ... + 50 °C

**Pouvoir de coupe:**

Température ambiante 50 °C: Pilot duty B300  
5A 250Vac G.P.  
5A 24Vdc

Sorties statiques: 24Vdc, 100 mA

**Connectique:**

Uniquement pour 60 °C / 75 °C  
conducteur cuivre  
AWG 20 - 12 Sol Torque 0.8 Nm  
AWG 20 - 14 Str Torque 0.8 Nm



Les valeurs techniques qui ne sont pas spécifiées ci-dessus sont spécifiées dans les valeurs techniques générales.

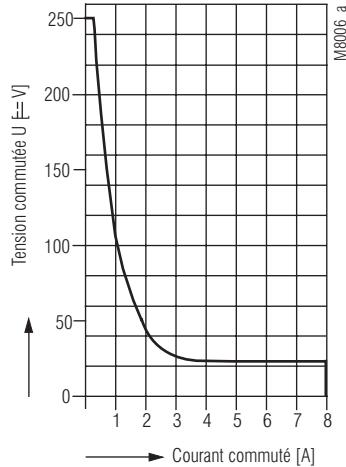
## Version standard

BH 5904.02/00MF2 DC 24 V

Référence: 0059391

- Sortie: 2 contacts NO
- Toutes les fonctions sont réglables par potentiomètres
- Tension assignée  $U_N$ : DC 24 V
- Largeur utile: 45 mm

## Courbes caractéristiques



Coupe garantie, pas d'arc permanent sous la courbe, max. 1 commutation / s

Courbe limite d'arc

## Codes clignotants pour signalisation de défaut

Les codes de défaut sont affichés par une succession de clignotements des DEL jaunes supérieures run1 et run2. Fréquence clignotante: env. 0,5 s marche, 0,05 s arrêt, fin de séquence: 1 s arrêt. Il peut arriver que les deux processeurs affichent des codes de défaut différents.

Quand un défaut est affiché, les relais K1 et K2 sont toujours coupés.

Le module BH 5904 possède deux signalisations de défaut:

### 1. Défauts type 1:

Ces défauts sont sérieux et ne permettent pas de continuer à travailler avec le module. Ils ne sont affichés que sur la DEL run1 et / ou la DEL run2 du module. Les sorties à semi-conducteurs 48 et 58 sont coupées toutes les deux. Le module ne peut être remis en route que par coupure et réenclenchement.

### 2. Défauts type 2:

Ce sont des défauts de fonctionnement en liaison avec la commande de sécurité et/ou la vanne à contrôler. Ces défauts ne sont affichés que sur la DEL run1, la DEL run2 restant enclenchée. Sauf en cas de coupure du circuit de retour de l'équipement, le module est verrouillé. Il ne peut alors être déverrouillé que par actionnement du bouton d'acquittement.

## Défauts de type 1

Nr.*)	Description	Mesures et remarques
0	Défaut interne au module (DEL sont éteintes en permanence)	Si les deux DEL sont éteintes, l'appareil est en panne et doit être réparé
5	Défaut de réglage	1) Les réglages de potentiomètre des deux canaux ne coïncident pas 2) Le réglage choisi n'est pas possible
6	Détection de sous-tension  Détection de surtension	DEL de gauche clignote: La tension d'alimentation est trop faible (< env. 0,85 U <sub>N</sub> ) DEL de droite clignote: La tension d'alimentation est trop haute (> env. 1,15 U <sub>N</sub> + 5 % onde résiduelle)
7	Défaut sur une entrée	1) Il y a un court-circuit sur les entrées de l'appareil 2) Les deux signaux d'une circuit de retour à 2 canaux ne coïncident pas (court-circuit, rupture de conducteur ou autre défaut)
8	Défaut sur les contacts d'autorisation machine K1, K2	Vérifier le circuit et les courants de couplage. Faire réparer l'appareil.
9	Défaut interne au module	Veuillez fixer le déroulement qui a amené ce défaut et joignez ces infos au retour pour analyse
10		
11		
12	Défaut interne au module	Faire réparer l'appareil
13		

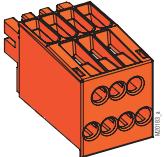
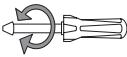
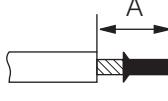
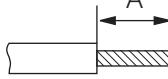
\*) Nr.: Nombre d'impulsions de clignotement se succédant

## Défauts type 2

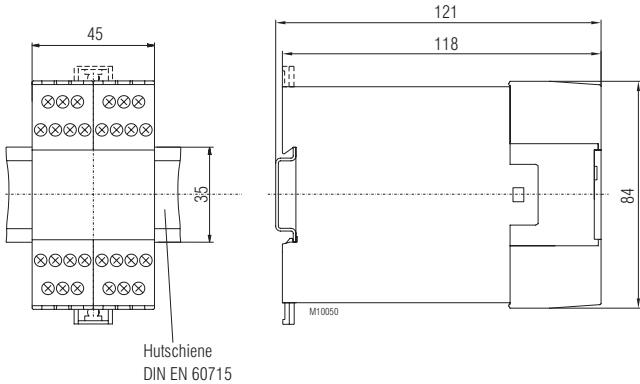
Nr.*)	Description	Mesures et remarques
1	Défaut démarrage vanne (pas de position finale).	La vanne n'a pas atteint sa position finale dans les temps impartis. Appareil verrouillé
2	Défaut de réglage	La vanne n'est pas revenue en position de repos à l'enclenchement ou à la désactivation après le temps affiché. L'appareil est verrouillé.
3	Défaut dans le circuit de retour pour la commande de sécurité S11-S12, S13-S14	Appareil à nouveau prêt à démarrer dès que le circuit de retour est fermé, la vanne revenue en position de repos après le temps affiché et il n'y a pas de signal de démarrage.
4	Défaut dans le circuit de retour pour le contrôle de contacteurs externes S41-S42	Le temps de réaction des relais externes n'a pas été respecté. L'appareil est verrouillé.
5	Défaut de démarrage AP	Présence d'un signal de démarrage erroné.
6	Défaut sur bouton d'acquittement	Le bouton a été actionné à l'enclenchement ou pendant plus de 3 secondes. L'appareil est verrouillé et ne peut être remis en route qu'en relâchant et réactionnant le bouton d'acquittement ou par coupure et réenclenchement.

\*) Nr.: Nombre d'impulsions de clignotement se succédant

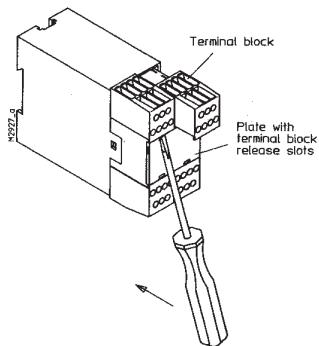
DE	<b>Anschlusstechnik</b>
EN	<b>Connection Technology</b>
FR	<b>Technologie de connexion</b>

	Schraubklemmen, abnehmbar Screw terminals, pluggable Bornes à vis, amovibles
	
	$\varnothing$ 4 mm / PZ 1 0,8 Nm 7 LB. IN
 M10248	A = 10 mm 1 x 0,5 ... 4 mm <sup>2</sup> 1 x AWG 20 to 12 2 x 0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> 2 x AWG 20 to 16
 M10249	A = 10 mm 1 x 0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> 1 x AWG 20 to 14 2 x 0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> 2 x AWG 20 to 16
 M10250	A = 10 mm 1 x 0,5 ... 4 mm <sup>2</sup> 1 x AWG 20 to 12 2 x 0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> 2 x AWG 20 to 16

DE	<b>Maßbild (Maße in mm)</b>
EN	<b>Dimensions (dimensions in mm)</b>
FR	<b>Dimensions (dimensions en mm)</b>



DE	<b>Montage / Demontage der Klemmenblöcke</b>
EN	<b>Mounting / disassembly of the terminal blocks</b>
FR	<b>Montage / Démontage des borniers ammovibles</b>



DE	Sicherheitstechnische Kenndaten
EN	Safety Related Data
FR	Données techniques sécuritaires

EN ISO 13849-1:		
Kategorie / Category:	4	
PL:	e	
MTTF <sub>d</sub> :	30	a (year)
DC <sub>avg</sub> :	99	%
d <sub>op</sub> :	220	d/a (days/year)
h <sub>op</sub> :	12	h/d (hours/day)
t <sub>cycle</sub> :	140	s/cycle
IEC/EN 62061 IEC/EN 61508:		
SIL CL:	3	IEC/EN 62061
SIL	3	IEC/EN 61508
HFT <sup>1)</sup> :	1	
DC <sub>avg</sub> :	99	%
PFH <sub>D</sub> :	7,7E-09	h <sup>-1</sup>

<sup>1)</sup> HFT = Hardware-Fehlertoleranz  
Hardware failure tolerance  
Tolérance défauts Hardware



DE	Die angeführten Kenndaten gelten für die Standardtype. Sicherheitstechnische Kenndaten für andere Geräteausführungen erhalten Sie auf Anfrage. Die sicherheitstechnischen Kenndaten der kompletten Anlage müssen vom Anwender bestimmt werden.
EN	The values stated above are valid for the standard type. Safety data for other variants are available on request. The safety relevant data of the complete system has to be determined by the manufacturer of the system.
FR	Les valeurs données sont valables pour les produits standards. Les valeurs techniques sécuritaires pour d'autres produits spéciaux sont disponibles sur simple demande. Les données techniques sécuritaires de l'installation complète doivent être définies par l'utilisateur.

Anforderung seitens der Sicherheitsfunktion an das Gerät Demand to our device based on the evaluated necessary safety level of the application. Consigne résultant de la fonction sécuritaire de l'appareil	Intervall für zyklische Überprüfung der Sicherheitsfunktion Interval for cyclic test of the safety function Interval du contrôle cyclique de la fonction sécuritaire
Nach, acc. to, selon EN ISO 13849-1	PL e with Cat. 3 or Cat. 4 Einmal pro Monat Once per month Mensual
	PL d with Cat. 3 Einmal pro Jahr Once per year Annuel
Nach, acc. to, selon IEC/EN 62061, IEC/EN 61508	SIL CL 3, SIL 3 with HFT = 1 Einmal pro Monat Once per month Mensual
	SIL CL 2, SIL 2 with HFT = 1 Einmal pro Jahr Once per year Annuel

DE	<b>EG-Konformitätserklärung</b>
EN	<b>CE-Declaration of Conformity</b>
FR	<b>Déclaration de conformité européenne</b>

# EG - Konformitätserklärung

# Declaration of Conformity

# Déclaration de conformité européenne



**Hersteller:** E. Dold & Söhne GmbH & Co. KG  
**Manufacturer: / Fabricant:**  
**Anschrift:** Bregstraße 18  
**Address: / Adresse:** 78120 Furtwangen  
 Germany

**Produktbezeichnung:** Ventilüberwachungsmodul      **BH5904.kk/00MF2/ccc** mit: kk = 22  
**Product description:** Valve Monitoring Module      **with:** optional ccc = /60 ... / 69  
**Désignation du produit:** Module de contrôle d'électrovannes      **avec:**

Das bezeichnete Produkt stimmt mit den Vorschriften folgender europäischer Richtlinien überein:  
 The indicated product is in conformance with the regulations of the following european directives:  
 Le produit désigné est conforme aux instructions des directives européennes:

<b>Maschinenrichtlinie:</b> Machinery directive: / Directives Machines:	2006/42/EG	EU-Abl. L157/24, 09.06.2006
<b>EMV - Richtlinie:</b> EMC - Directive: / Directives- CEM:	2014/30/EU	EU-Abl. L96/79, 29.03.2014
<b>RoHS - Richtlinie:</b> RoHS -Directive: / Directives - RoHS:	2011/65/EU	EU-Abl. L174/88, 01.07.2011

<b>Prüfgrundsätze:</b> Basis of Testing: Lignes de contrôle:	EN ISO 13849-1:2015 EN 62061:2005 + AC:2010 + A1:2013 + A2:2015 EN 61000-6-2:2005 EN 55011:2016 + A1:2017	EN 61508 Parts 1,2 :2010 EN 60664-1:2007 EN 61000-6-4:2007 + A1:2011
--	--	--

Die Übereinstimmung eines Baumusters des bezeichneten Produktes mit der oben genannten Maschinenrichtlinie wurde bescheinigt durch:

Consistency of a production sample with the marked product in accordance to the above machiney directive has been certified by:  
 La conformité d'un échantillon du produit désigné aux directives machines susmentionnées a été certifiée par:

<b>Benannte Stelle:</b> Certification office: / l'organisme notifié:	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Am Grauen Stein, 51105 Köln
<b>Nummer der benannten Stelle:</b> Number of certification office:/ Numéro de l'organisme notifié:	0035
<b>Nummer der Bescheinigung:</b> Certification number: / Numéro de certificat:	01/205/0760.03/22
<b>Ausstellldatum :</b> Date of issue: / Date de délivrance:	22.02.2022

**Für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist bevollmächtigt:**  
 For the compilation of technical documents is authorized:  
 Pour la composition des documents techniques est autorisé:

Gamal Hagar, Entwicklungsleiter / R&D Manager

**Ort, Datum :** Furtwangen, 24.08.2022  
 Place, Date: / Lieu, date:

Diese Original - Erklärung bescheinigt die Übereinstimmung mit den genannten Richtlinien, beinhaltet jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Sicherheitshinweise der Produktdokumentation sind zu beachten.

This original declaration confirms the conformity of the mentioned directives but does not comprise any guarantee of the product characteristics. The safety directives of the product documentation are to be considered.

Cette déclaration originale certifie la conformité des directives nommées mais ne comprend aucune garantie des caractéristiques du produit. Les directives de sécurité de la documentation du produit sont à considérer.

**Rechtsverbindliche Unterschrift:**

Signature of authorized person:  
 Signature autorisée :

Christian Dold, Produktmanagement / Productmanagement

DE	<b>UKCA-Konformitätserklärung</b>
EN	<b>UKCA-Declaration of Conformity</b>
FR	<b>Déclaration de conformité UKCA</b>

## UK Declaration of Conformity



**Manufacturer:** E. Dold & Söhne GmbH & Co. KG  
**Address:** Bregstraße 18  
78120 Furtwangen  
Germany  
**Product description:** Valve Monitoring Module      **BH5904.kk/00MF2/ccc** mit: kk = 22  
optional ccc = /60 .. /69

The indicated product is in conformance with the regulations of the following British regulations:

**Supply of Machinery (Safety) Regulations:** S.I. 2008 No. 1597  
**Electromagnetic Compatibility Regulations:** S.I. 2016 No. 1091  
**RoHS Regulations:** S.I. 2012 No. 3032

<b>Designated standards:</b>	EN ISO 13849-1:2015 EN 62061:2005 + AC:2010 + A1:2013 + A2:2015	EN 60664-1:2007 EN 61508 Parts 1-7:2010
	EN 61000-6-2:2005 EN 55011:2016 + A1:2017	EN 61000-6-4:2007 + A1:2011

Consistency of a production sample with the marked product in accordance to the above machiney directive has been certified by:

**Certification office:** TÜV Rheinland UK Ltd., Friars Gate(Third Floor),  
1011 Stratford Road, Shirley, Solihull B90 4BN, United Kingdom  
**Number of certification office:** 2571  
**Certification number:** 01/205U/0760.00/22  
**Date of issue:** 2022-07-29

**For the compilation of technical documents is authorized:** **Signature of authorized person:**

Dold Industries Ltd

11 Hamberts Rd. Blackall Ind. Estate  
South Woodham Ferrers  
GB - Essex, CM3 5UW

.....  
Christian Dold - Productmanagement

Place, Date : Furtwangen, 2022-08-24

This original declaration confirms the conformity of the mentioned directives but does not comprise any guarantee of the product characteristics. The safety directives of the product documentation are to be considered.

