

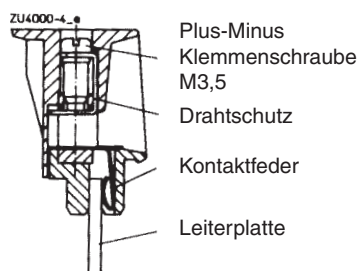
Isolierstoffgehäuse KO 4716

mit Kastenklemme

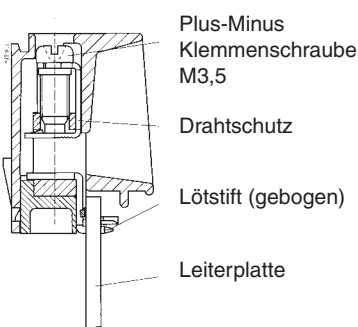
für Maschinenlöt- oder Stecktechnik



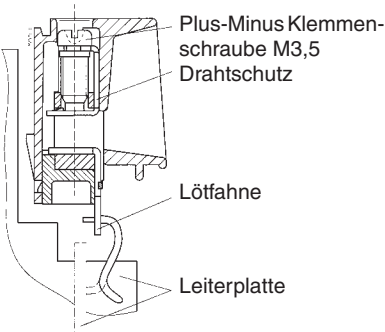
- Breite 152 mm
- Max. 50 Kastenklemmen mit unverlierbaren Plus-Minus-Klemmschrauben
- elektrische Verbindung von Leiterplatte zur Klemme in Maschinenlöt- oder Stecktechnik
- wahlweise mit wechselbarer Platte
- Sperrstück zur Codierung der Leiterplatte
- wahlweise mit abnehmbaren Klemmenleisten für Stecktechnik
- wahlweise auch mit Blindleisten erhältlich



Kastenklemme für Stecktechnik



Kastenklemme für Maschinenlöttechnik



Kastenklemme mit Lötflanke

Technische Daten

Bestellbezeichnungen: Frontfarbe	beige	lichtgrau RAL 7035	blau RAL 5015	Gehäuseausführung mit
KO 4716.118.50.02	.001	.004	.007	Frontplatte Stecktechnik Wechselplatte Stecktechnik Wechselplatte glasklar, Stecktechnik
KO 4716.118.50.02	.002	.005	.008	
KO 4716.118.50.02	.003	.006	.009	
KO 4716.118.50.03	.004	.005	.008	Frontplatte Lötstift gebogen Wechselplatte Lötstift gebogen Wechselplatte glasklar Lötstift gebogen
KO 4716.118.50.03	.002	.006	.009	
KO 4716.118.50.03	.003	.007	.010	
KO 4716.118.50.03	.020	.023	.026	Frontplatte Lötflanke Wechselplatte Lötflanke Wechselplatte glasklar Lötflanke
KO 4716.118.50.03	.021	.024	.027	
KO 4716.118.50.03	.022	.025	.028	

Außenmaße: 152 x 73,2 x 118,2 mm
Gehäusematerial: PC-GF, Haube schwarz
 Frontfarbe siehe Tabelle

Temperaturbeständigkeit:		
nach UL 746 B:		125 °C
nach Vicat		
ISO 306	Meth. B:	148 °C
nach ISO 75-2	Meth. A:	138 °C
	Meth. B:	144 °C

zulässige max. Verlustleistung: 35 W für freistehendes Gehäuse bei Normalklima 23/50-1 ISO 554

spezifischer thermischer Widerstand: $R_{th} = 3 \text{ K/W}$ für freistehendes Gehäuse

Brennverhalten:
 nach UL 94: V-0
 nach IEC 60 707: BH 2-30

Anzahl der Klemmen: 50, < 50 auf Anfrage

Klemmenwerkstoff:
 Maschinenlöttechnik: CuSn verzinkt
 Stecktechnik: CuBe verzinkt
max. Anschlußquerschnitt:
 je 1 x 4 mm² massiv
 je 1 x 2,5 mm² Litze mit Hülse DIN 46 228-1/-2/-3/-4
 je 2 x 1,5 mm² Litze mit Hülse DIN 46 228-1/-2/-3/-4
 10 mm

Abisolierlänge der Leiter:
 max. Kontaktdurchgangswiderstand zur Leiterplatte: 10 mΩ \approx 1 W / Klemme (Verlustleistung)

max. Strombelastbarkeit:
 Maschinenlöttechnik: 16 A
 Stecktechnik: 10 A

Leiterbefestigung:
 Maschinenlöt- und Stecktechnik: unverlierbare Plus-Minus-Klemmschrauben M3,5
 Kastenklemmen mit selbstabhebendem Drahtschutz
 Klemmenleiste separat abnehmbar
Stecktechnik:
 Drehmoment: max. 0,8 Nm

Anschluß innen:
 Maschinenlöttechnik: maschinenlötbare Lötstifte Lötanschluß manuell
 Stecktechnik: Direktsteckung der Leiterplatte

Gehäusebefestigung:
 1) Schnappbefestigung auf Hutschiene EN 50 022
 2) Schraubbefestigung M4, Raster 80 mm

Kriechstromfestigkeit: CTI 175 \approx Isolierstoff III a nach IEC 60 664-1
 $\geq 3,3 \text{ mm}$ IEC 60 664-1

Luft- und Kriechstrecken:
Schutzart: Gehäuse IP 40 IEC 60 529
 Klemmen IP 20 IEC 60 529
 Berührungsschutz nach VBG 4

Beschriftungsfeld: 42 x 152 mm (auf Frontplatte)

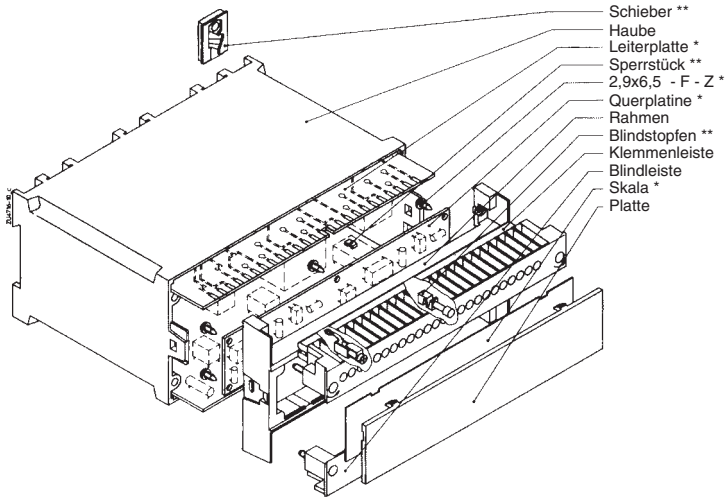
Leiterplatte: siehe Leiterplattenzuschnitt
Leiterplattenhalterung: Führungsrippen auf der Schmalseite und dem Gehäuseboden zur Aufnahme von 5 Leiterplatten

Nettogewicht: 370 g

Zubehör: ET 4720-1-2: Schieber für Schraubbefestigung

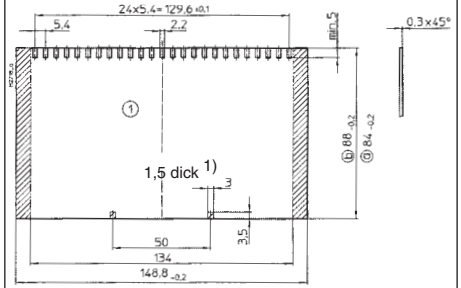
	Stecktechnik				Löttechnik
	glasklar	beige	grau	blau	glasklar
Sperrstück zur Codierung der Leiterplatte KO 4721-8-1					
Blindstopfen KO 4721-7-	1.22				1.24
Blindleiste KO 4719-		3.2	3.3	3.4	

Isolierstoffgehäuse Stecktechnik



* im Lieferumfang nicht enthalten
 ** siehe Zubehör

Leiterplattenzuschnitt

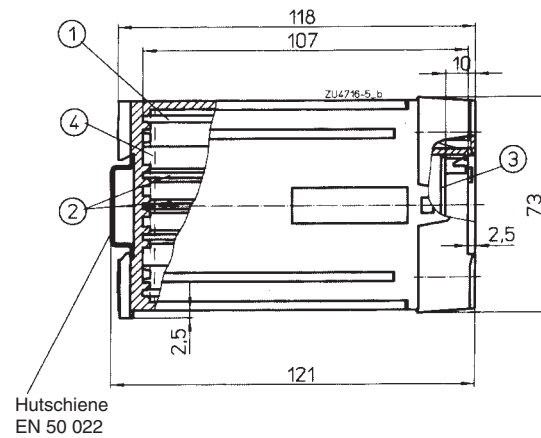
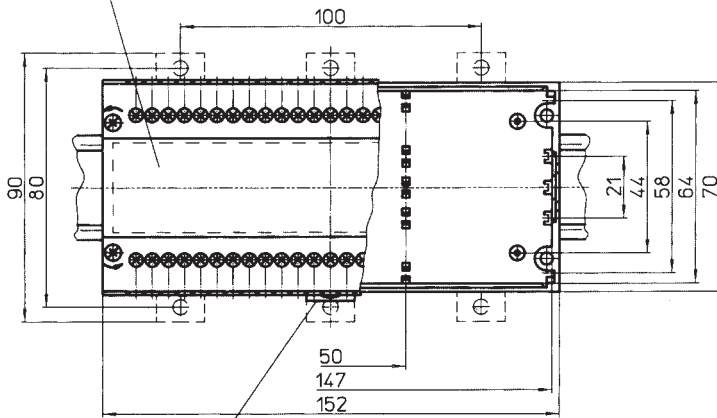


a mit Grundplatte
 b ohne Grundplatte

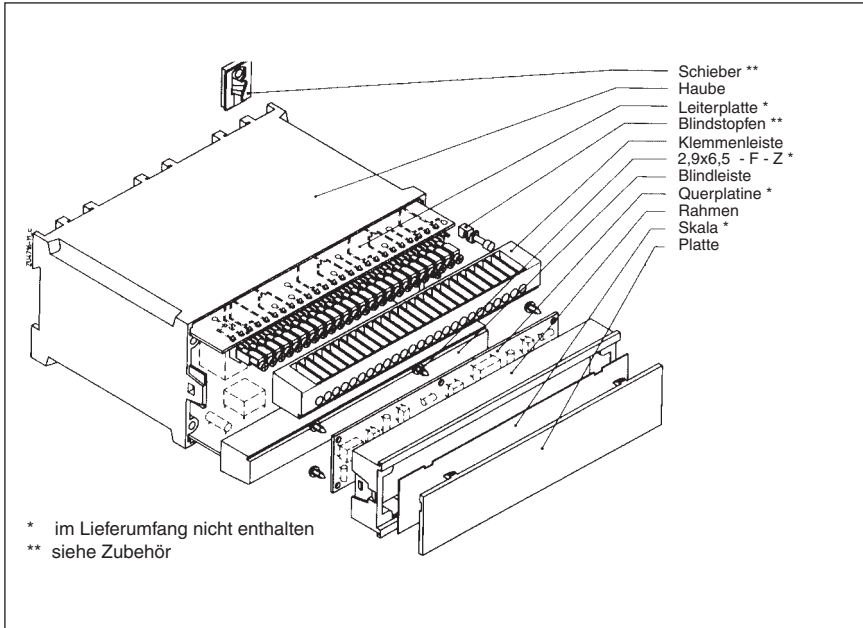
Sperrfläche
 1) Toleranz nach IEC/EN 60249-2-4

Maßbild

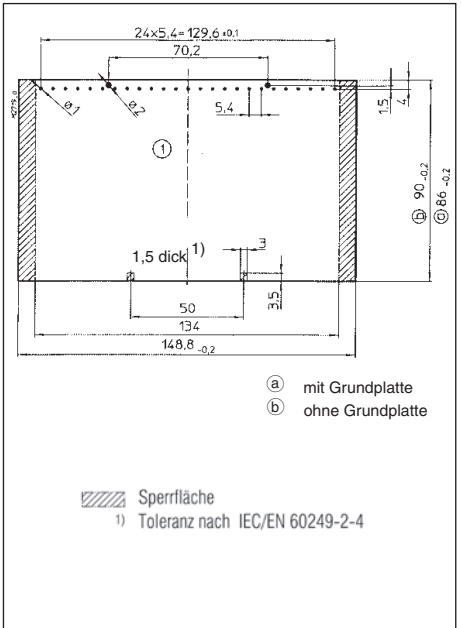
In diesem Bereich 31 x 146 verschiedenartige Durchbrüche und Rippen nach Kundenwunsch möglich.



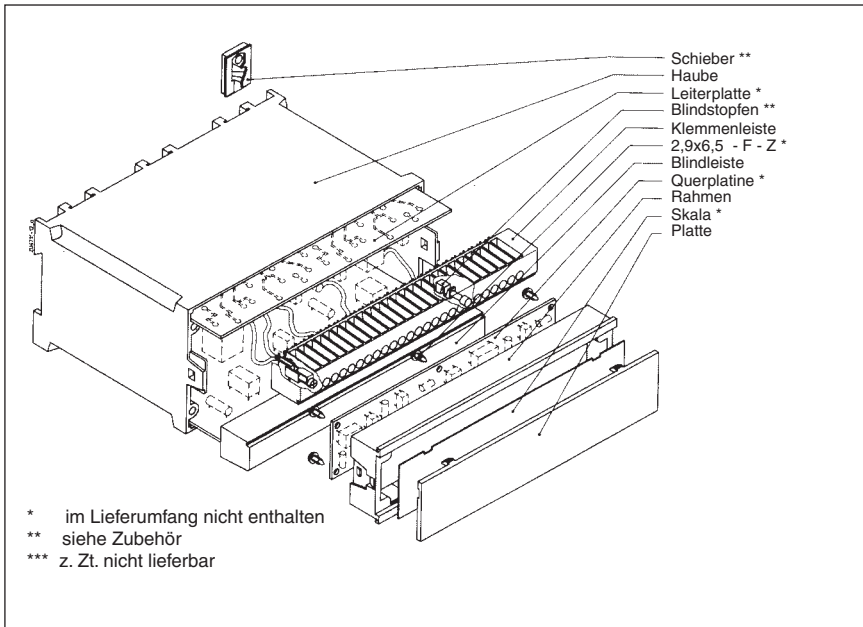
Isolierstoffgehäuse Lötstift gebogen



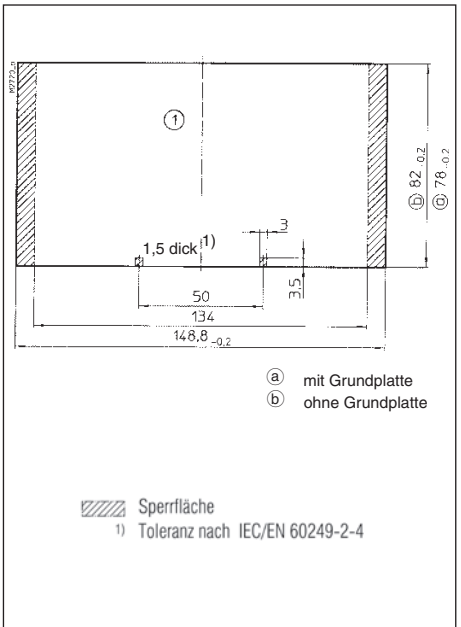
Leiterplattenzuschnitt



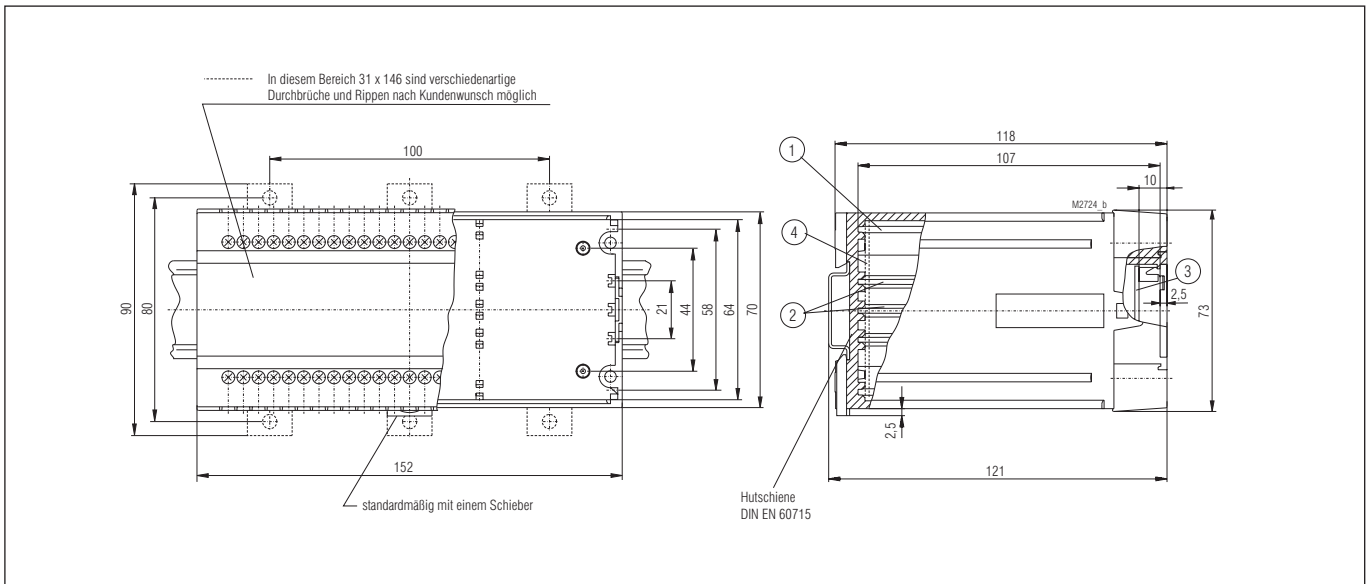
Isolierstoffgehäuse Lötflanke



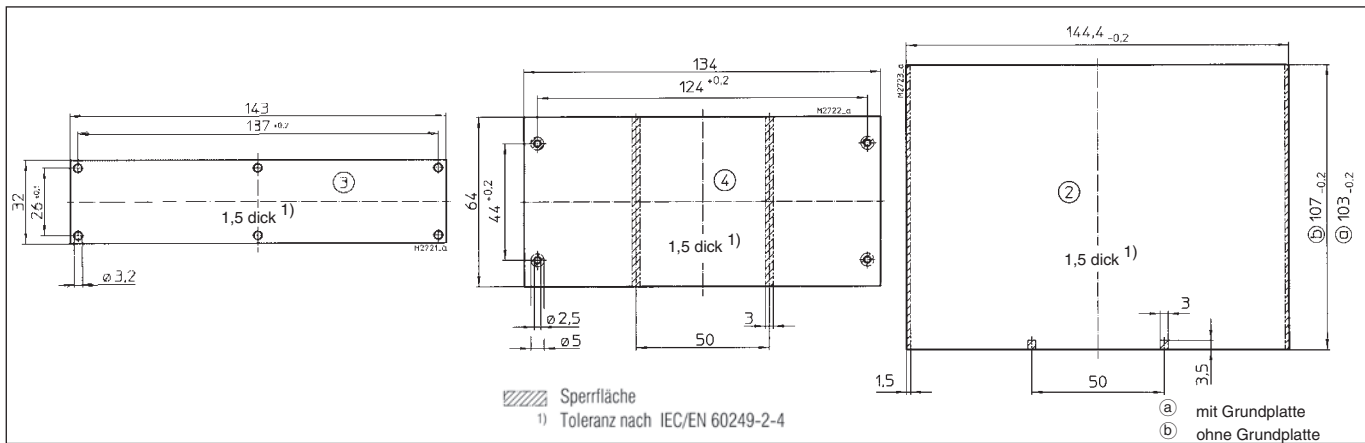
Leiterplattenzuschnitt



Maßbild Löttechnik



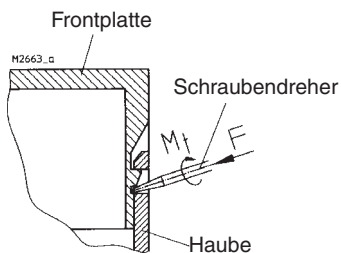
Leiterplattenzuschnitte



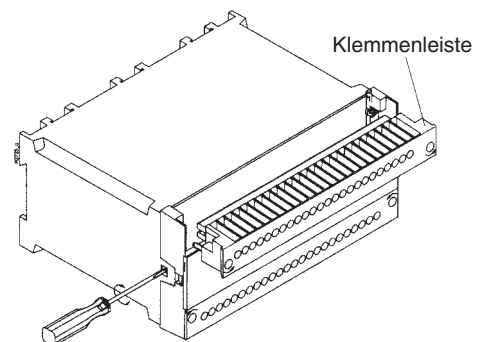
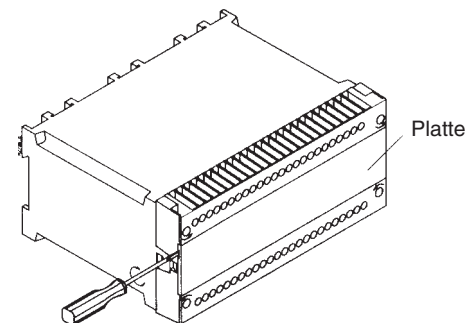
Montagehinweis zur Gehäuseöffnung

Gehäuse für Stecktechnik

Zuerst werden die Befestigungsschrauben der Klemmenleisten gelöst und die Klemmenleisten abgehoben. Erst dann kann die Frontplatte von der Haube gelöst werden.



Ein Schraubendreher 0,8 x 4,0 oder 0,8 x 4,5 wird in die seitlichen Aussparungen gesteckt und unter leichtem Druck nach links oder rechts gedreht. Dadurch rastet die Nase der Frontplatte aus der Haube aus.



Gehäuse für Löttechnik

1. Werkzeug

- für alle Funktionen Schraubendreher 0,8 x 4,0 oder 0,8 x 4,5 verwenden.

2. Demontage des Frontrahmens

- Schraubendreher in seitliche Aussparungen der Haube einführen (Unterkante)
- Schraubendreher unter leichtem Druck nach links oder rechts drehen.
- Schnappnase des Frontrahmens rastet aus.
- Ausrastvorgang auf gegenüberliegender Seite wiederholen.
- Frontrahmen kann entnommen werden.

